



技术要求:
1.下料粗糙度

槽钢 C10						TD315.1.1-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			Q235-A
设计	转	标准化			图样标记	重量	比例
校对	转	批准				17.81	
审核	转	日期			共 页	第 页	

