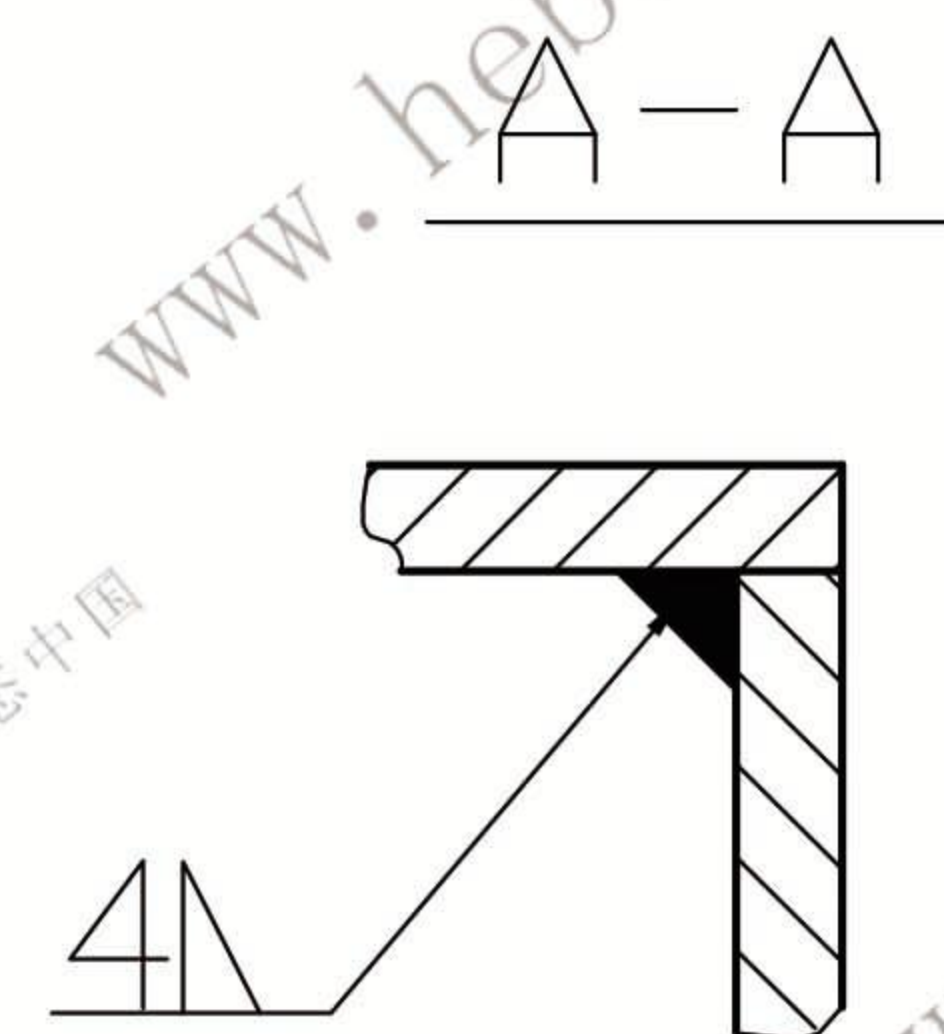


技术要求:

1. 所有焊缝均为连续焊, 焊缝高度4mm.
2. 所有焊缝必须焊透, 焊缝表面平整.
3. 料斗的开口处对角线误差不得大于2mm.
4. 料斗容积5.8L.



3	TD315.5.1-3	加 强 板	1	0.5	Q235-A	
2	TD315.5.1-2	弯 板	1	3.64	Q235-A	
1	TD315.5.1-1	侧 板	2	1.44	Q235-A	
设计	图 号	名 称	数 量	重 量	材 料	备 注
料斗(SD)					TD315.5.1	
标记	处数	更改	文件号	签 字	日 期	图样标记
设计	精	标准				重量
校对	精	批准				比例
审核	精	日期				5.58
			共	张	第	页

