



技术要求
 1.用TD315.4标准机壳按图示加工孔。
 2.孔的加工要求冷加工,防止因热加工造成钢板变形。

防偏机壳						TD315.3P.1	
H=2000						焊接件	
设计	李强	标准化	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	秦斌	批准		192.14			
审核	邢	日期	共 页	第 页			