



技术要求

1. 下料粗糙度  $\nabla 5$  / 钻孔粗糙度  $\nabla 12.5$
2. 全部采用连? 焊接, 焊缝高度4mm.
3. 钢板要求平整, 毛刺清理干净.
4. 焊接质量应符合 JB3926.2-85 技术条件的有关要求.

3		钢板4×127×200	2		1.59	
2		钢板4×350×370	1		4.06	
1		钢板4×240×696	1		5.24	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
防摆装置					TD315.3B.2	
设计	李强	标准化		图样标记	重量	比例
校对	李强	批准			10.89	
审核	李	日期		共 页	第 页	

