



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

序号	图号	材料	数量	重量	备注
7		角钢	1	2.55	
6		钢板 58x50x3.57	1	13.64	
5		钢板 5x76x400	1	1.19	
4		角钢	2	5.26	
3		角钢 50x5-515	2	6.39	
2		角钢	2	2.41	
1		角钢 50x5-320	1	1.89	
		L50x50x5-500			
		进料口		TD315.1.2	
				焊接件	
设计	李连通 标准化	图样标记	重量	比例	
校对	秦海波 批准		33.33		
审核	刘飞 日期	共 页	第 页		

