



其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求:

1. 铸造圆角R3—R5.
2. 铸件质量符合ZBJ81005.2—88技术条件之规定.
3. 锐角全部 $0.5 \times 45^\circ$ 倒角.
4. 表面清理干净.

					轴承闷盖			TGDZOM	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				HT250	
设计	转	标准化			图样标记	重量	比例		
校对	转	批准							
审核	转	日期			共	页	第	页	

