



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致。
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 法兰面焊缝应磨平。
3. 机壳两端法兰对角线之差均不大于 2mm 。
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

13	TD.DR	吊耳	4	Q235-A	5.6	
12	TD315.1.1-2	底板	1	Q235-A	25.58	
11		钢板 5x600x74	1	Q235-A	1.74	
10	FLM670X149Q	法兰门	1	组件	63.01	
9		钢板 5x600x174	1	Q235-A	4.1	
8		钢板 5x600x1650	1	Q235-A	31.87	
7		角钢 L50X6-920	4		16.43	
6		角钢 L50X6-1150	4		20.54	
5	TD315.1.1.3	进料口法兰	1	焊接件	7.97	
4		钢板 5x1000x1770	2	组件	86.15	
3	TD315.1.1-1	槽钢 C10-1780	4	焊接件	71.24	
2	TD315.1.1.2	地脚法兰	1	焊接件	56.8	
1	TD315.1.1.1	机壳法兰	1	焊接件	15.89	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
下部机壳					TD315.1.1	
设计	审核	标准化	图样标记	重量	比例	物料图
校对	批准			406.92		德欧环保
审核	日期		共 页	第 页		环保社会 生态中国