



技术要求:

1. 全部焊缝为连? 焊, 焊缝高度6mm;
2. 板材下料用自动割, 周遍打磨平整;
3. ? 焊完后应加工减速机和电机安装平面;
4. 所有孔必须机钻, 钻孔粗糙度 , 下料粗糙度 ;
5. 本驱动配液力耦合器为上海交大产品.

序号	图号	材料	数量	重量	备注
8		钢板 δ=10	4	Q235-A 2.29	
7		钢板	1	Q235-A 4.98	
6		钢板 20X30	4	Q235-A 4.35	
5		钢板 δ=10	2	Q235-A 3.69	
4		钢板	1	Q235-A 12.64	
3		槽钢 30X30X16	5	Q235-A 8.43	
2		槽钢	2	Q235-A 38.36	
1		钢板-1320	1	Q235-A 8.62	
序号		图号	数量	材料	重量
		16X245X280			
驱动底座					KAS108.Y160M
设计	制图	标准化	图样标记	重量	比例
校对	审核	批准		83.36	
审核	日期		共 页	第 页	

