



卷后磨45°坡口然后焊接磨平  
圆度不超1mm.  
此图为下料组焊图

				德欧环保 DEOUHUA 环保社会 生态中国 辊筒	TD500-01-01-4			
设计	非理	标准化			图样标记	数量	重量	比例
初校	非理	审定			1	247	1:5	
审核	非理	批准			共 78 张	第 9 张		
工艺	非理	日期		材料	Q235-A			

