



技术要求

1. 零件表面上的毛刺应除净, 锐边尖角应倒钝;
2. 未注圆角均为R2.
3. 锐边倒角1×45°.
4. 调质HB200~260;
5. 加工键槽, 注意要求同步.

注: 配逆止器型号不同, 左轴端尺寸不同.

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					45#			德欧环保 环保社会 生态中国
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	NSE05-02-0401
设计		李连通	审核	秦海波		146.94	1:5	
制图			工艺	刘飞				
S05B4A					共张	第张		