



技术要求

1. 此平台分三部份，配合制作，现场拼接。
2. 本图为右装，左装则外框不变，其余均与X轴镜相焊接。
3. 花纹钢板与槽钢及角钢的焊接为  $\frac{3}{3}$  50-200，其余均连续焊接。
4. 校正后去除毛刺，飞溅，喷砂后表面涂底漆二层。
5. 全部支撑槽钢均安装后现场焊接。

本品为右装(左装则钢板相对布置)

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
32		钢板	1	Q235A	1.17	100X150X10	
31		螺母M16	16				
30		螺栓M16X40	12				
29		钢板	2	Q235A	10.55	21.1 150X995X8	
28		花纹钢板	1	Q235A	7.2	310X995X3	
27		钢板	1	Q235A	24.5	395X995X8	
26		花纹钢板	1	Q235A	10.5	450X995X3	
25		花纹钢板	1	Q235A	18.5	795X995X3	
24		花纹钢板	2	Q235A	21.7	743.4 1165X795X3	
23		槽钢	2	Q235A	12.4	24.8	
22		槽钢	2	Q235A	8.4	16.8	
21		角钢	2	Q235A	2	4	
20		角钢	2	Q235A	2.94	5.88	
19		角钢	2	Q235A	2.2	4.4	

18		槽钢	2	Q235A	8.6	17.2	
17		槽钢	2	Q235A	12.2	24.4	
16		槽钢	1	Q235A	11.36		
15		槽钢	6	Q235A	12.8	76.8	
14		槽钢	1	Q235A	8.7		
13		槽钢	1	Q235A	25		
12		角钢	1	Q235A	1.42		
11		角钢	1	Q235A	1.42		
10		角钢	1	Q235A	0.63		
9		角钢	1	Q235A	1.66		
8		槽钢	1	Q235A	24		
7		角钢	1	Q235A	0.33		
6		角钢	1	Q235A	0.96		
5		槽钢	3	Q235A	10	30	
4		角钢	1	Q235A	1.23		
3		槽钢	4	Q235A	1.69	6.76	
2		角钢	1	Q235A	0.5		
1		槽钢	2	Q235A	10.5	21	

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">结构件</td> <td colspan="4" style="text-align: center;"> </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">驱动平台</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">           德欧环保            DEOUHUBAO            环保社会 生态中国         </td> </tr> <tr> <td colspan="2">           标记 处数 更改文件号 签字 日期            设计 李连通 审核 秦海波            制图 标准化 工艺 刘飞         </td> <td colspan="2">           图样标记 重量 比例            485.62 1:15         </td> <td colspan="4" style="text-align: center;">           NSE050-01-01         </td> </tr> <tr> <td colspan="2">文件名: S05A1</td> <td colspan="2">日期</td> <td colspan="2">共张</td> <td colspan="2">第张</td> </tr> </table>								结构件								驱动平台				德欧环保 DEOUHUBAO 环保社会 生态中国				标记 处数 更改文件号 签字 日期 设计 李连通 审核 秦海波 制图 标准化 工艺 刘飞		图样标记 重量 比例 485.62 1:15		NSE050-01-01				文件名: S05A1		日期		共张		第张	
结构件																																							
驱动平台				德欧环保 DEOUHUBAO 环保社会 生态中国																																			
标记 处数 更改文件号 签字 日期 设计 李连通 审核 秦海波 制图 标准化 工艺 刘飞		图样标记 重量 比例 485.62 1:15		NSE050-01-01																																			
文件名: S05A1		日期		共张		第张																																	