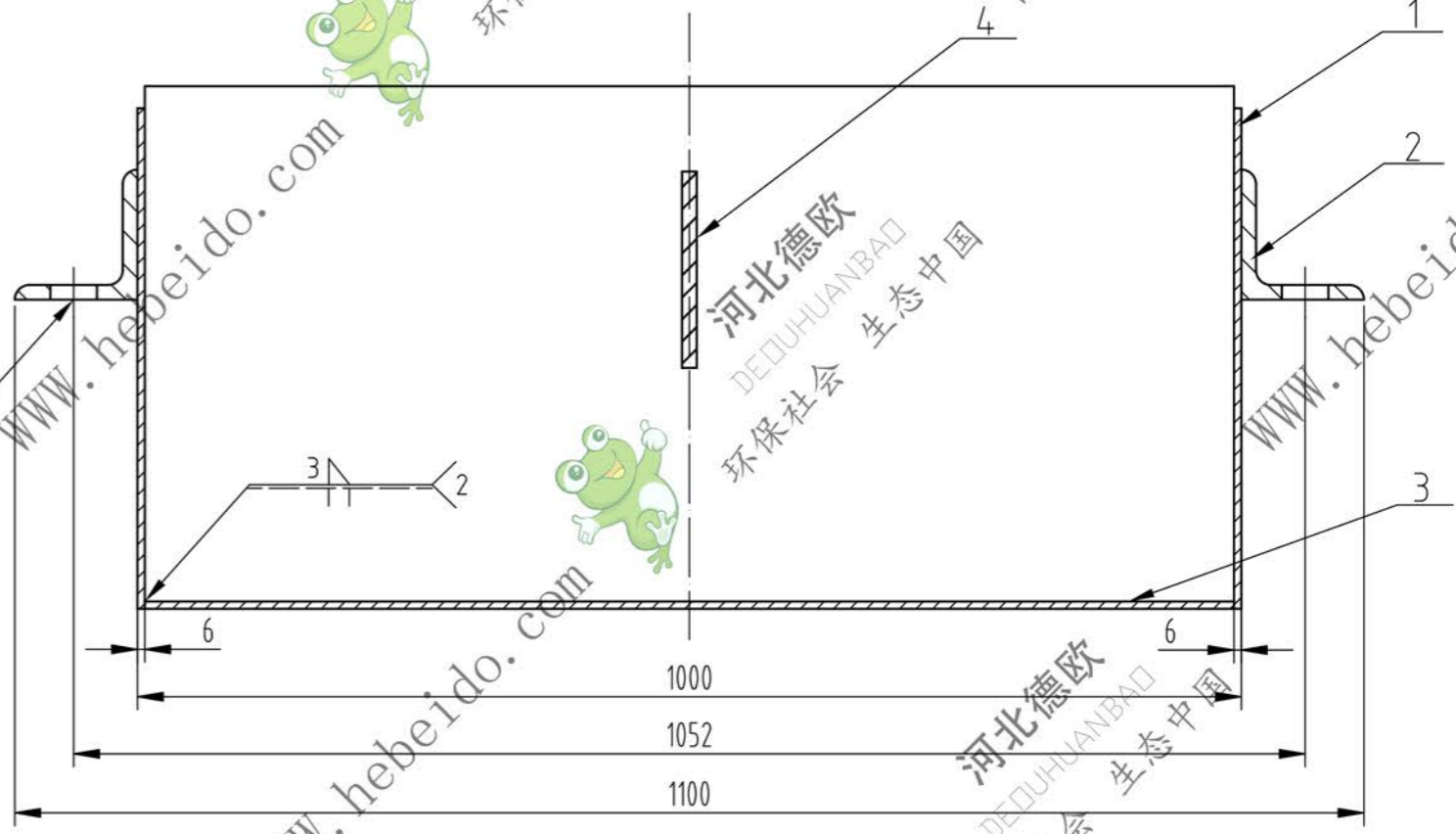
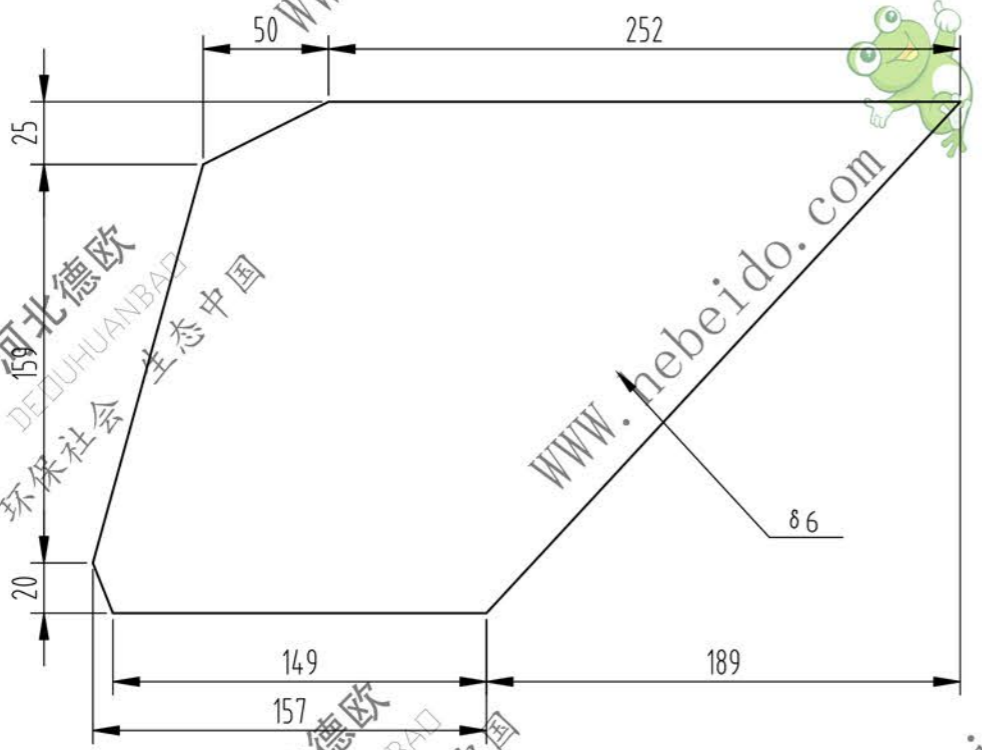


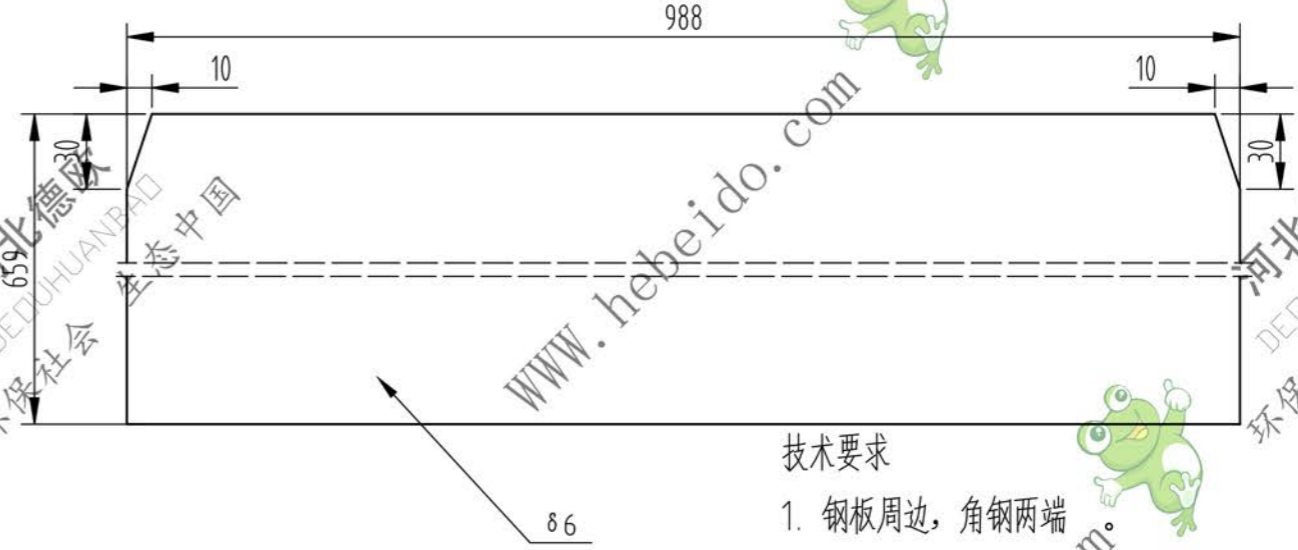
件1详图



件3详图



件2详图



技术要求

1. 钢板周边，角钢两端
2. 焊后平整，无扭曲、变形等缺陷。
3. 下料前，先试制一件合格后，再批量下料。

序号	图号或标准	名称及规格	数量	材料	单	总	备注
					质量	质量	
4	LD800-1-1	筋板	1	16Mn	0.9	借用	
3	本图	钢板	1	16Mn	30.7		
2	本图	角钢 50X50X6 L=231	2	Q235-A	2.0		
1	本图	侧板	2	16Mn	2.2	4.4	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

焊接件		
阶段标记	重量	比例
	38	1:3
共 张 第 张		

德歌环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国

料斗

LD1000-1