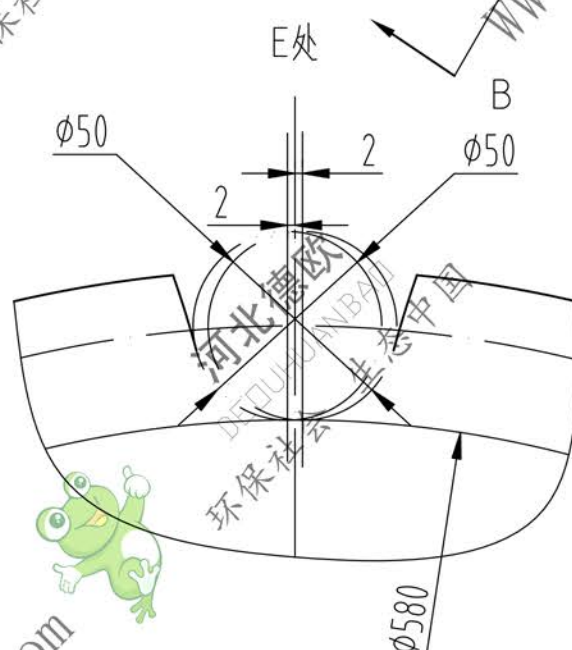
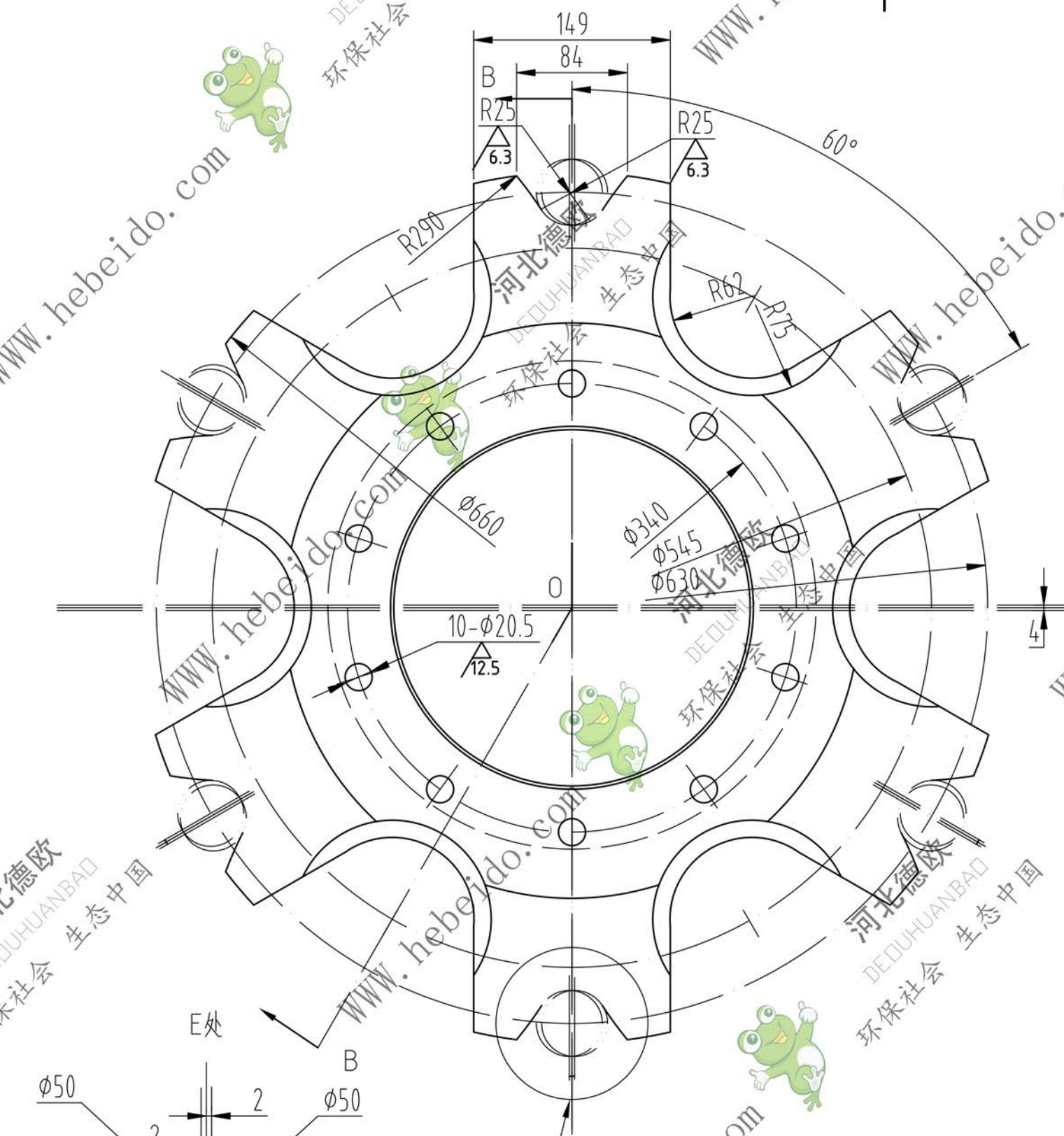


其余 25



技术要求:

1. 未注圆角R3~5.
2. 齿部表面淬火HRC48~55.
3. 链轮齿圈应通过与链条啮合实验检验.
4. 链轮与轮毂装配时沿切口折段两半.

					45			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	
审核	秦海波						105	
工艺	刘飞		批准			共 张	第 张	
							比例	1:4

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

链轮

LD800.11-7