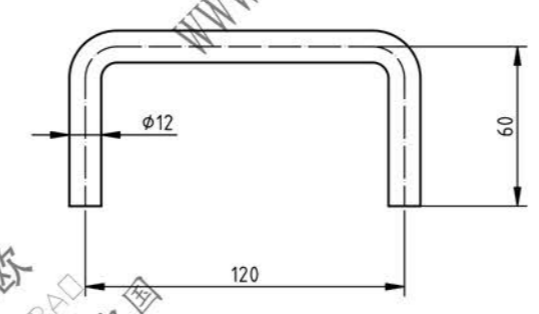
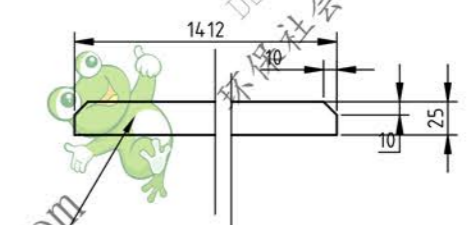


件4详图
1: 2



件3详图
1: 2



- 技术要求:
1. 所有钢板周边。
 2. 工件焊后应平整, 不得有明显变形。

6	本图	角钢50X50X3 L=137	2	Q235-A	0.3				
5	本图	角钢50X50X3 L=1518	1	Q235-A	3.5				
4	本图	把手φ12 L=230	2	Q235-A	0.2	0.4			
3	本图	钢板25X1412X5	3	Q235-A	0.4	1.2			
2	本图	钢板925X1728X3	1	Q235-A	37.5				
1	本图	角钢40X40X4 L=842	2	Q235-A	2	4			
序号	图号或标准	名称及规格	数量	材料	单质量	总质量	备注		
焊接件								 德欧环保 生态中国 张紧上罩B	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				47.5	1:4	
审核	秦海波								
工艺	刘飞		批准						
							共	张	第
									张
LD1000.1.3									