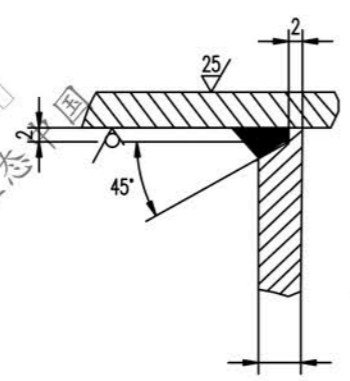
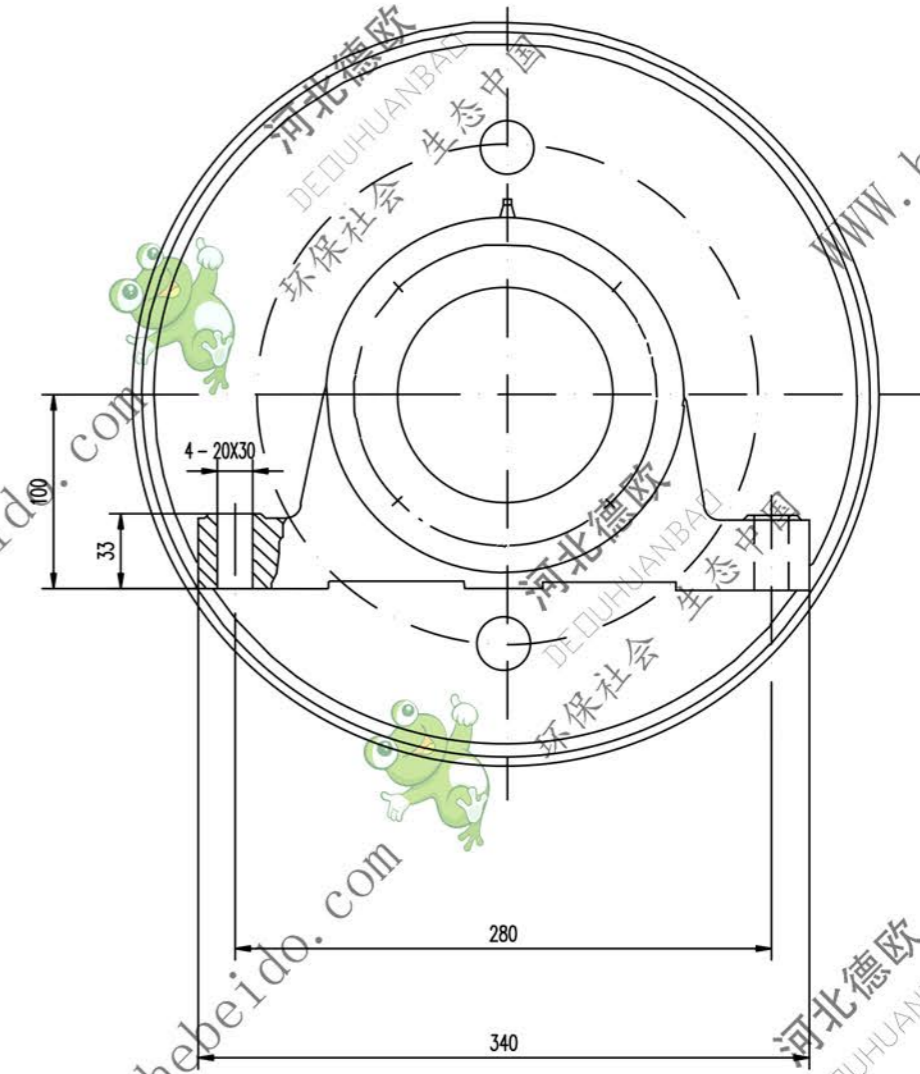
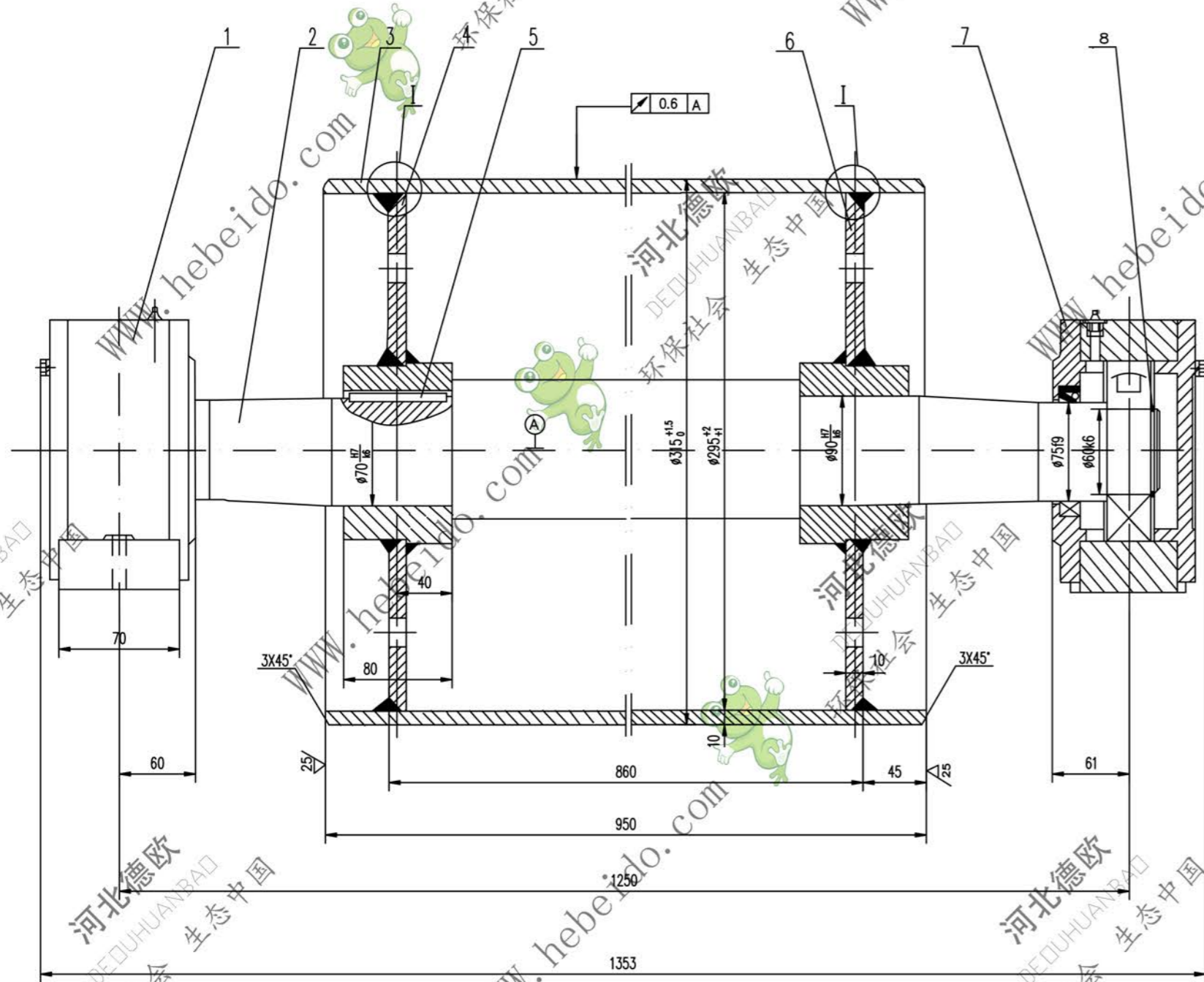


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应先将筒体内腔清理干净。
  2. 轴承和轴承座油腔内应充以经滤网过滤的轴承油，油量为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
  3. 液筒筒体进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
  4. 零件 1 件 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
  5. 筒体内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈 60	2	—	0.013	0.026	
7	DT1Z1406	轴承座	1	零件	18.5	18.5	通用
6	DT02B2061.3	接盘	1	零件	12.72	12.72	通用
5	GB1096-79	键 25X70	1	45	0.192	0.192	
4	DT02B2061.2	接盘	1	零件	12.80	12.80	通用
3	YB231-70	筒皮	1	Q235-A	71.45	71.45	$\phi 325 \times 15$
2	DT03B2061-1	轴	1	45	66.29	66.29	
1	DT1Z1206	轴承座	1	零件	18.5	18.5	通用

合同号		改向液筒		DT103B2061	
设计	审核	工艺会审	批准	重量 kg	比例
校对	制图	输入	日期	200	1:1
材料	日期	零件		共 页	第 页