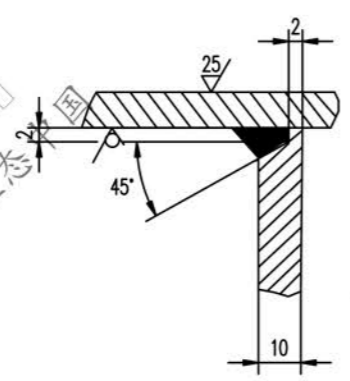
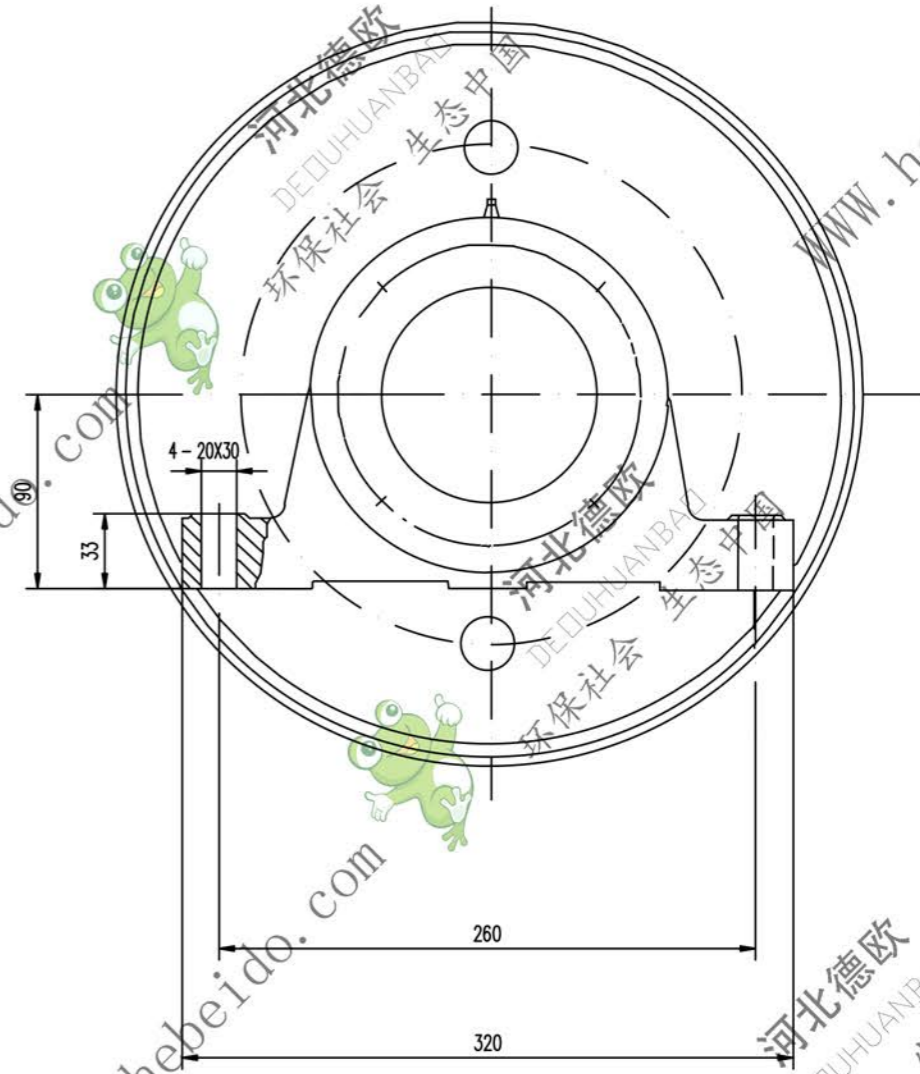
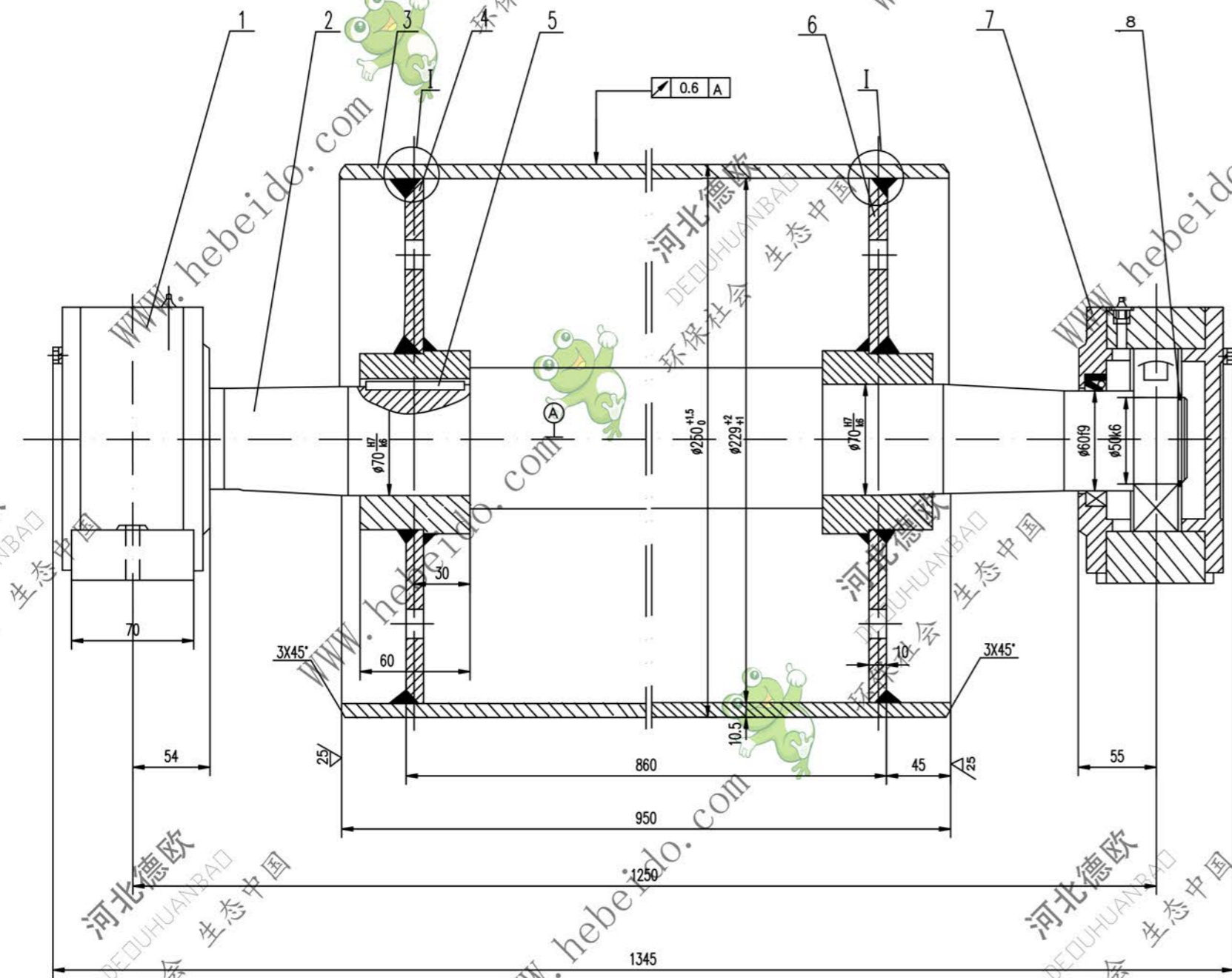


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无灰尘和杂质，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应无油。
 3. 滚筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 件 分别为固定、游动轴承座 安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒皮内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口 (见 图)。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
8	GB894.1-86	挡圈	50	2	0.01	0.02	
7	DTJZ1405	轴承座	1	零件	14.2	14.2	通用
6	DTJ03B1051.3	接盘	1	零件	4.66	4.66	通用
5	GB1096-79	键	20X50	1	45	0.094	0.094
4	DTJ03B1051.2	接盘	1	零件	4.65	4.65	通用
3	YB231-70	筒皮	1	Q235-A	56.22	56.22	$\phi 273 \times 22$
2	DTJ03B1051-1	轴	1	45	42.38	42.38	
1	DTJZ1205	轴承座	1	零件	14.2	14.2	通用

合同号		改向液筒		DTJ03B1051	
设计	李德斌	工艺会审		图样标记	重量 kg
校对	李德斌	批准		136.4	比例
审核	李德斌	日期			
制图	李德斌	日期			

A11 图样文件号 3B1051