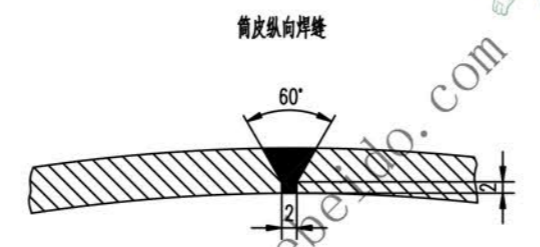
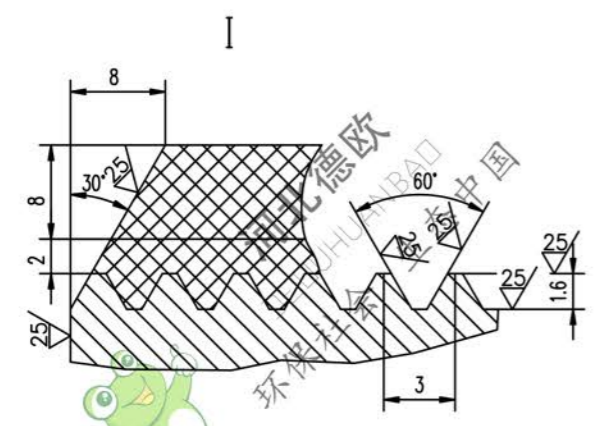
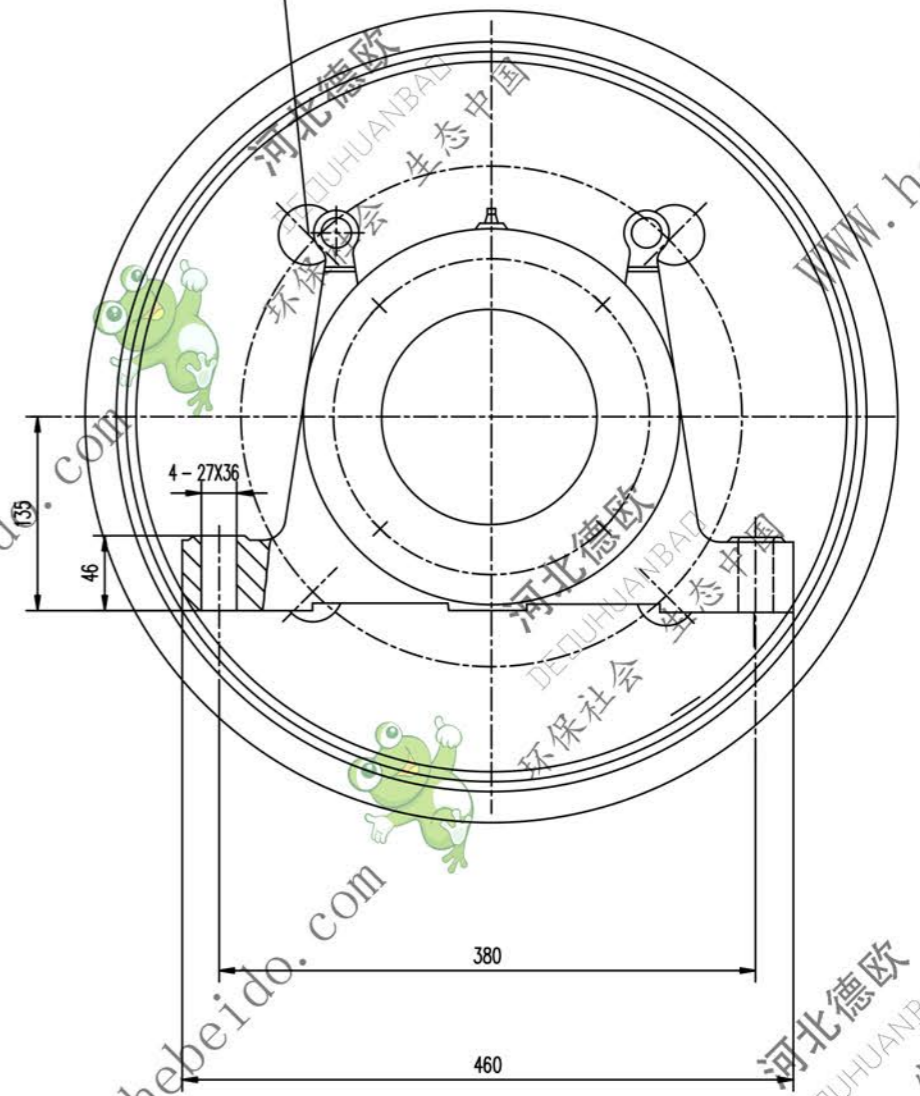
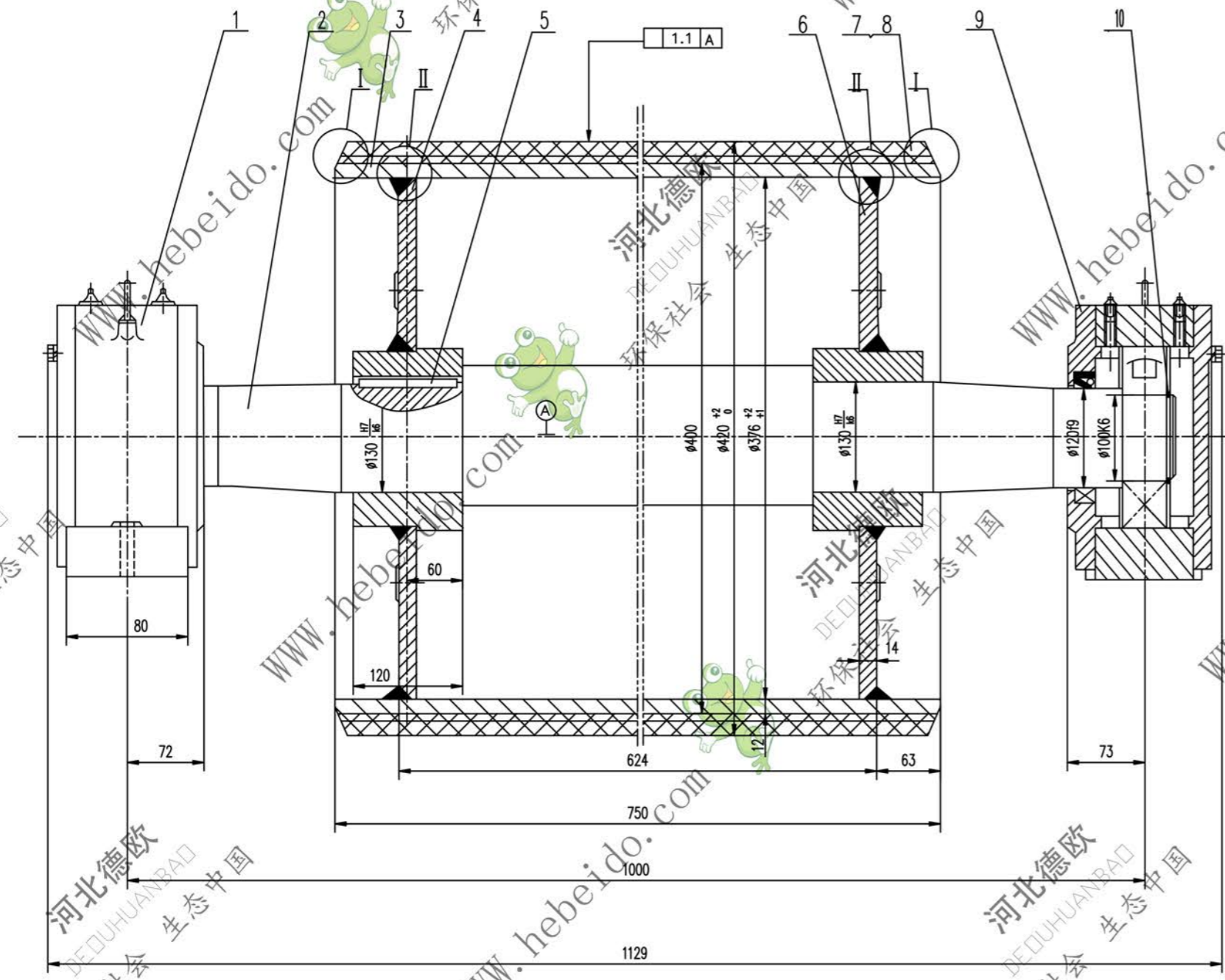


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内部清理干净。
  2. 液筒面胶，应胶的物理性能应符合 GB10598要求。
  3. 筒皮外表面质理以中间为界加工成左右旋螺纹。
  4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满。
  5. 液筒需进行静平衡检验，其精度等级为 G40
  6. 件 1 件 牙别为固定，滑动轴承座 安装时要求 滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
10	圆锥 <math>\phi 35</math>	8	Q235-A	0.045	0.363	
10	GB894.1-86 挡圈 100	2		0.045	0.090	
9	DTJZ1410	轴承座	1	部件	41.4	41.4 通用
8		面胶	1	橡胶	11.42	11.42
7		低胶	1	橡胶	2.828	2.828
6	J02B3101.3	接盘	1	部件	22.31	22.31 借用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497
4	J02B3101.2	接盘	1	部件	22.11	22.11 借用
3		筒皮	1	Q235-A	86.12	86.12
2	J02B3101-1	轴	1	45	117.9	117.9 借用
1	DTJZ1210	轴承座	1	部件	41.4	41.4 通用

设计		审核		工艺审查	
校对		批准		会签	
复核		填写		日期	
制图		日期			

合同号		改向液筒		DTJ02B3102	
图样标记		重量 kg		比例	
S		346.4			
共 页		第 页			

A11 图样文件号 B3102