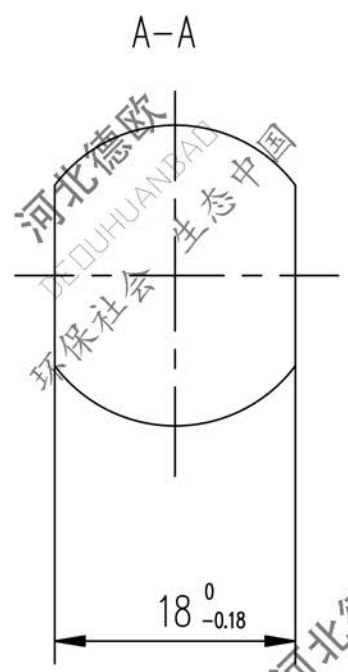
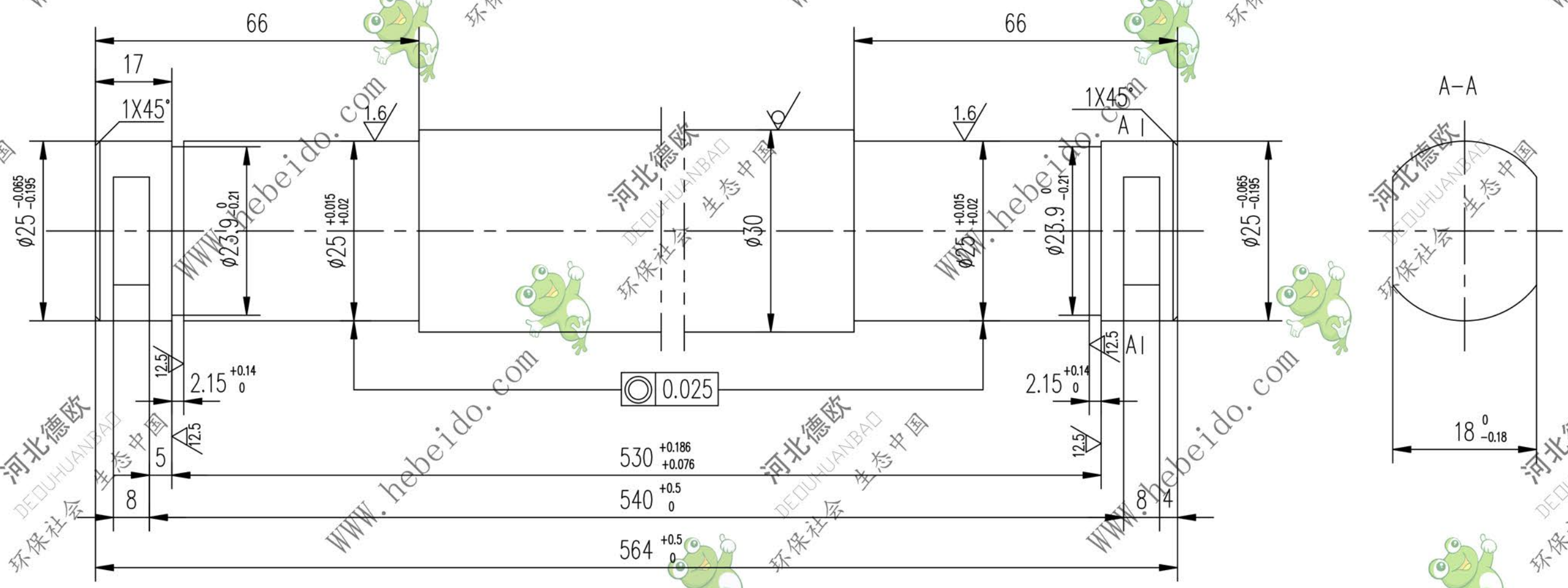


II GH2306-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余  $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

加工完后应去除毛刺

530  $\begin{matrix} +0.186 \\ +0.076 \end{matrix}$

540  $\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$

564  $\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$

$\text{◎} 0.025$

A3 图纸文件名 GH2306/2306-2

设计		李连通		合同号		II GH2306-2	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		刘飞		批准		重量 kg	
标准化检查				图形输入		2.877	
				日期		比例	
						1:1	
				轴		共 页	
				Q235-A		第 页	

