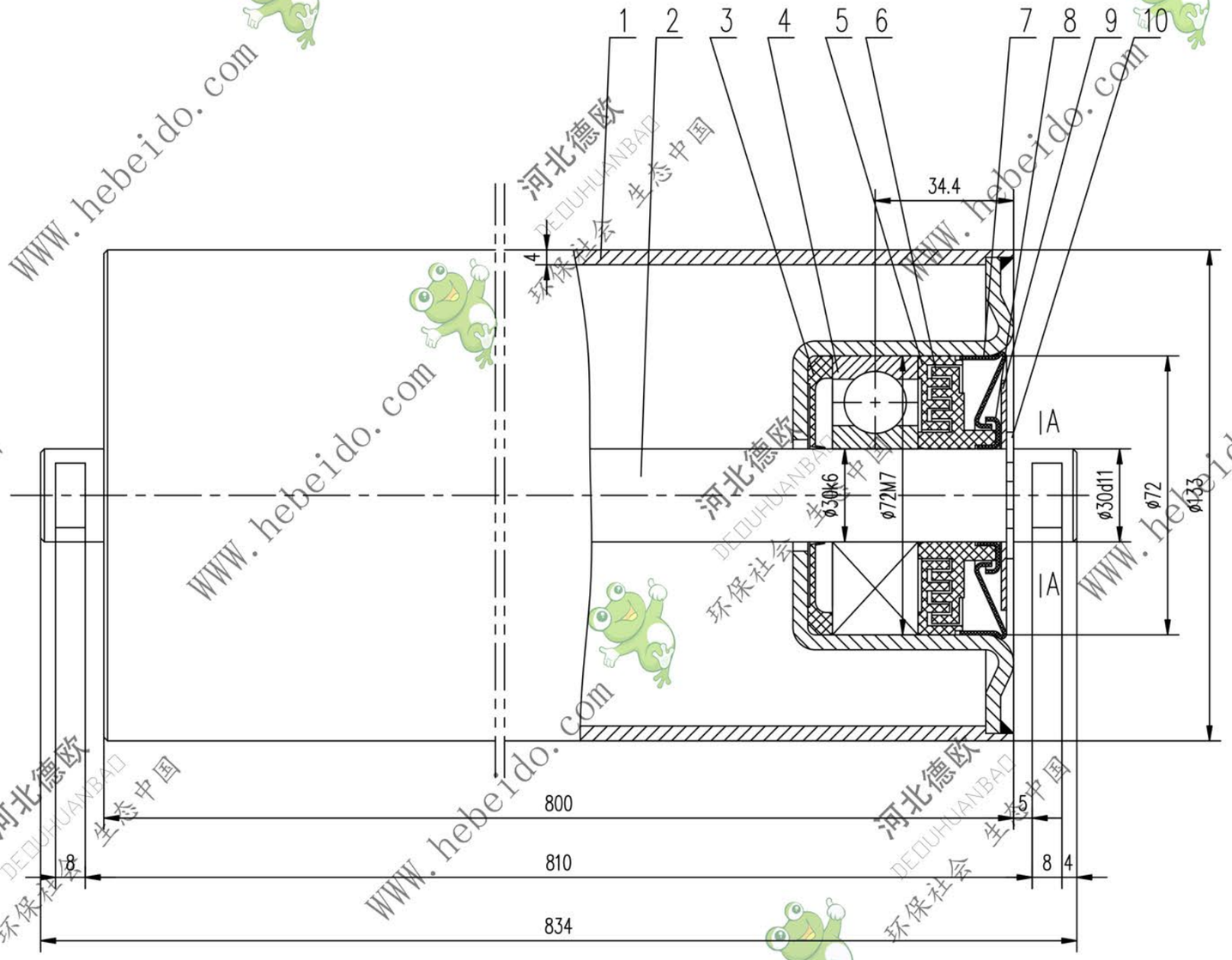
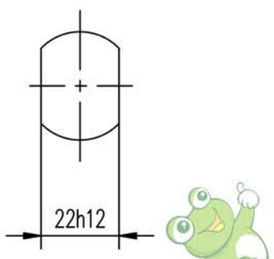
DTⅡGP3410

标记	文件号	修改内容	签名	日期





A—A

技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
10	JB/ZQ4342-86	挡圈 30	2	成品	0.005	0.010	
9	ⅡGP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.02	借用
8	ⅡGP2405-7	外挡圈	2	08F	0.02	0.04	借用
7	ⅡGP2405-6	内挡圈	2	08F	0.052	0.104	借用
6	ⅡGP2405-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.017	0.034	借用
5	ⅡGP2405-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.023	0.046	借用
4	GB276-89	轴承 4G306	2	成品	0.35	0.70	
3	ⅡGP2405-3	密封圈	2	尼龙6	0.014	0.028	借用
2	ⅡGP2410-2	轴	1	20	4.628	4.628	借用
1	ⅡGP3410.1	辊体	1	部件	11.866	11.866	

合同号		辊子	DTⅡGP3410		
设计	李连通	工艺会审		图样标记	重量 kg	比例
校对		批准	秦海波		17.48	1:1
复核	刘飞	图形输入		部件	共 页
标准化检查		日期			第 页

A2 | 图纸文件名 | 3410