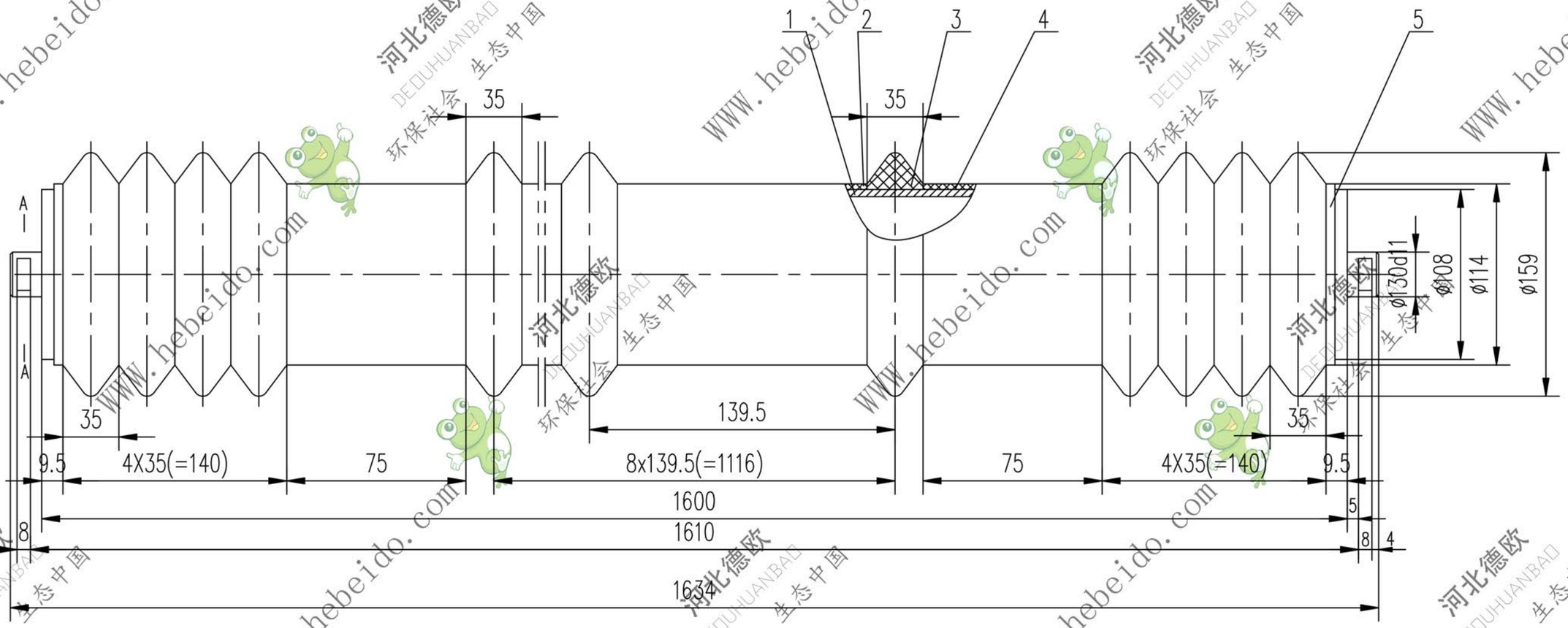
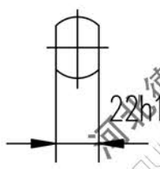
DTⅡGS4414

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A—A



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂.
2. 其它技术要求应当符合≪带式输送机技术条件≫GB10595—89中的相关规定.
3. 梳型圈，隔离套装好压紧后将件5与件1采用120°对称点焊方式焊死.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
5	ⅡGS4308—3	挡板	2	Q235—A	0.033	0.066	借用
4	ⅡGS4313—2	隔离套Ⅱ	2	低压聚乙烯	0.086	0.172	借用
3	ⅡGS4308—2	梳型圈	17	工业橡胶T250	0.281	4.777	借用
2	ⅡGS4314—1	隔离套Ⅰ	8	低压聚乙烯	0.121	0.968	借用
1	DTⅡGP2414	辊子	1	部件	24.26	24.26	通用

合同号			
设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

梳型辊子

部件

DTⅡGS4414

图样标记	重量 kg	比例
	30.24	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

共 页 第 页

A3 | 图纸文件名 | S4414