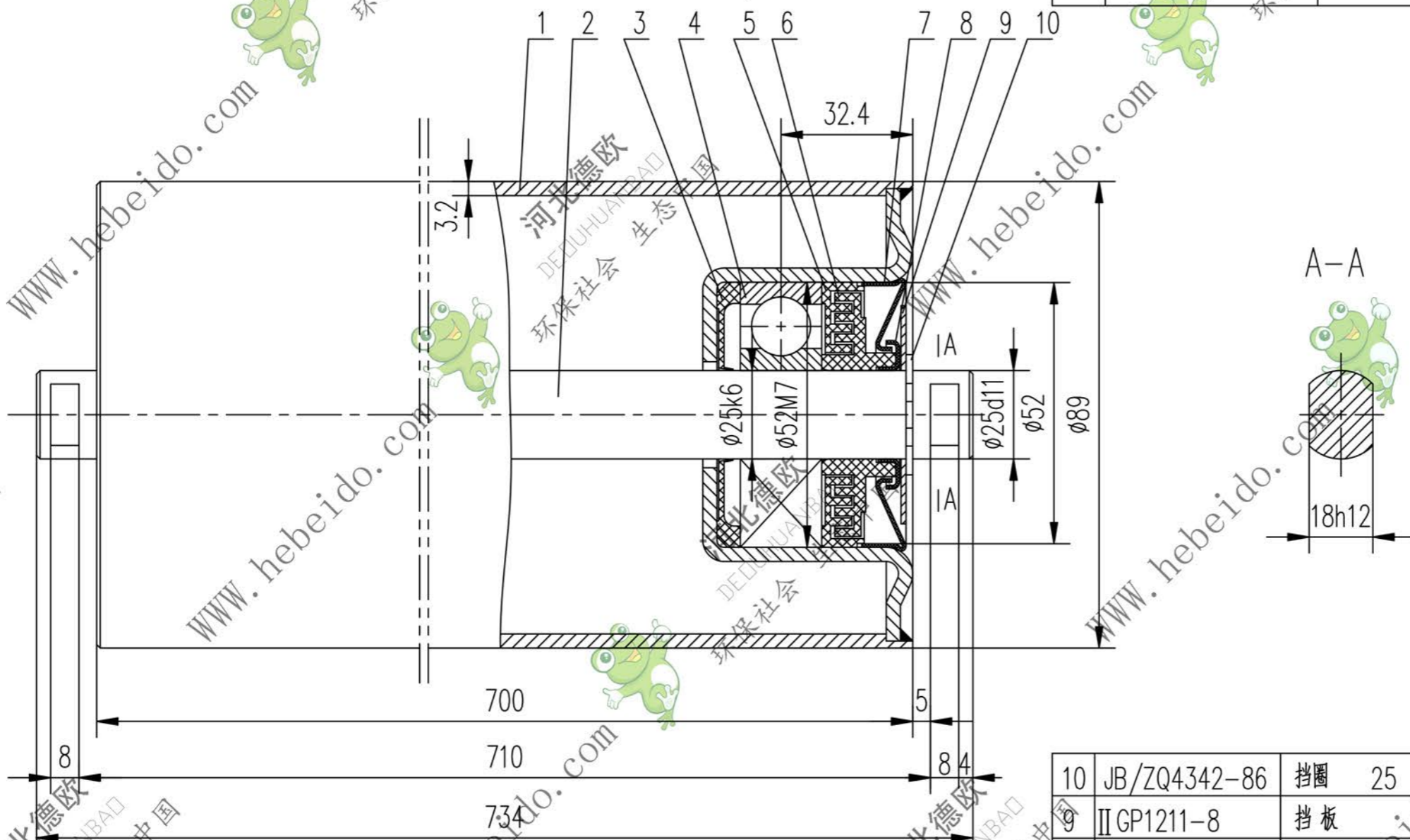


II GS3208.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

10	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	成品	0.004	0.008	
9	II GP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用
8	II GP1211-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
7	II GP1211-6	内挡圈	2	08F	0.032	0.064	借用
6	II GP1211-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.012	0.024	借用
5	II GP1211-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.006	0.012	借用
4	GB276-89	轴承 4G205	2	成品	0.12	0.24	
3	II GP1211-3	密封圈	2	尼龙6	0.007	0.014	借用
2	II GP3208-2	轴	1	20	2.828	2.828	借用
1	II GP3208.1	辊体	1	部件	5.322	5.322	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

合同号		II GS3208.1	
设计 李连通 工艺会审			
校对 秦海波 批准		重量 kg 8.56	
复核 刘飞 图形输入			
标准化检查 日期		共 页	
		第 页	

A3 图纸文件名 S32081

