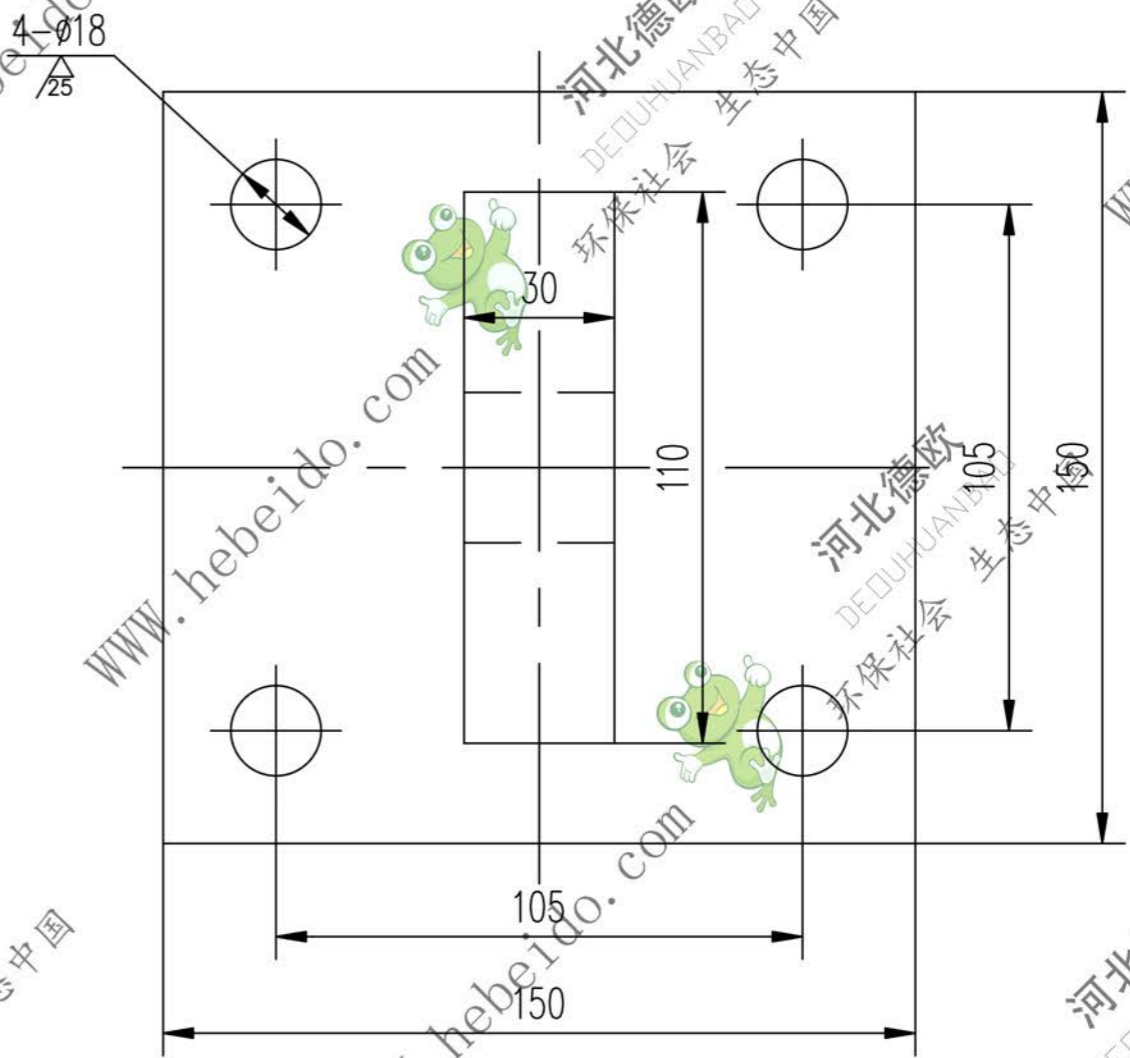
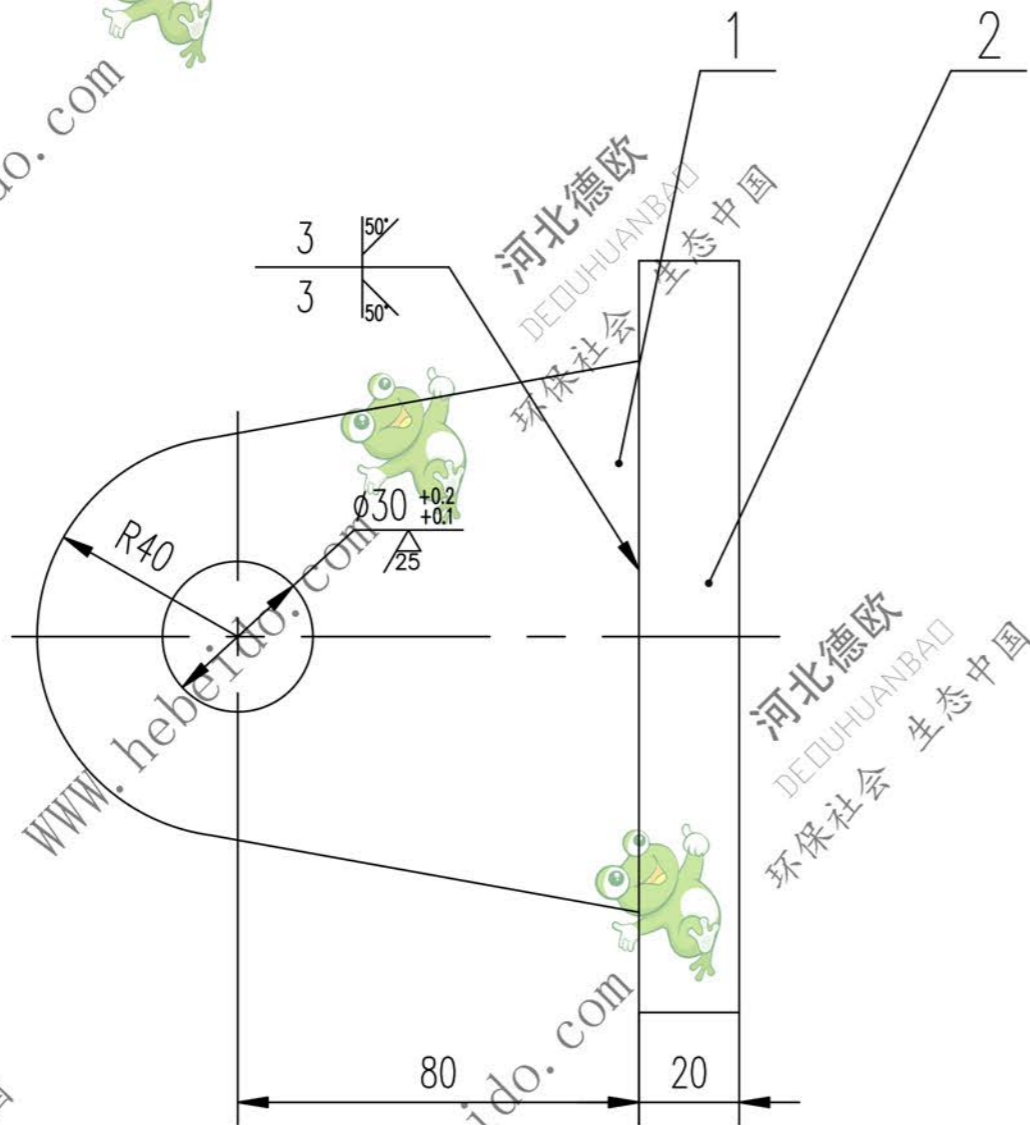


II 03J22342.10.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
钢板切割面粗糙度 $\sqrt{50}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
2		钢板 20X150X750	1	Q235-A	3.53	3.53	
1		钢板 1 30	1	Q235-A	1.14	1.14	

设计		李进通		工艺会审				合同号 铰支座 II 03J22342.10.1 图样标记 S 重量 kg 4.67 比例 1:1.5 共 页 第 页	
校对				批准		秦海波			
复核		刘飞		图形输入					
标准化检查				日期					

61/3J342101

图纸文件名

A3