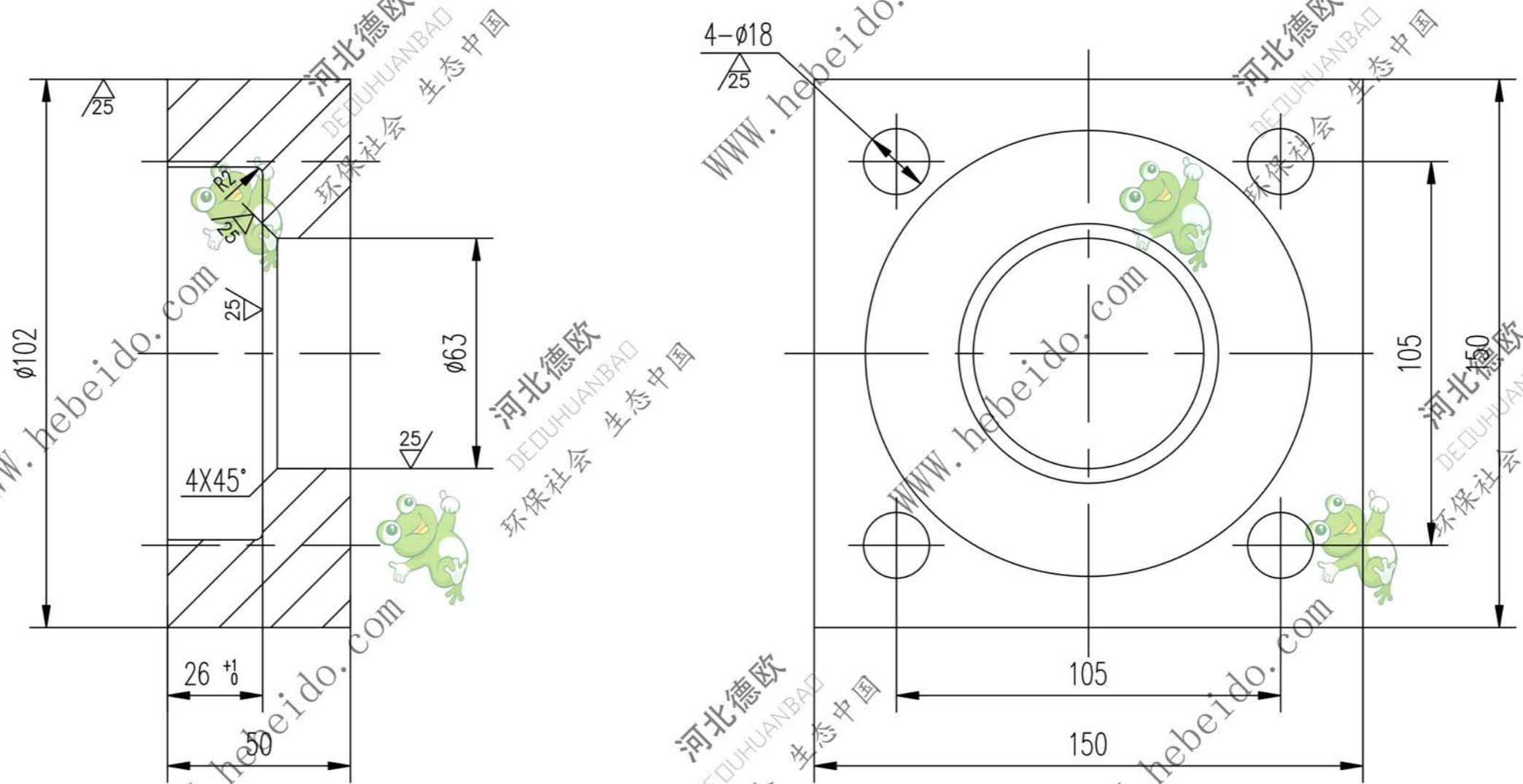


II 03J22342.10-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
钢板切割面粗糙度 $\sqrt{50}$

61/3J342102

图纸文件名

A3

设计		李廷通		合同号		II 03J22342.10-2	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		许飞		批准		重量 kg	
标准化检查				日期		6.63	
				铰支座			
				Q235-A			
				比例			
				1:1.5			
				共 页			
				第 页			

其余 $\sqrt{1.6}$