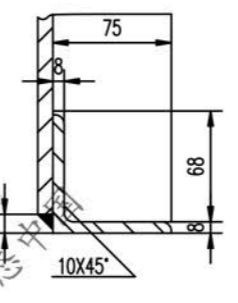
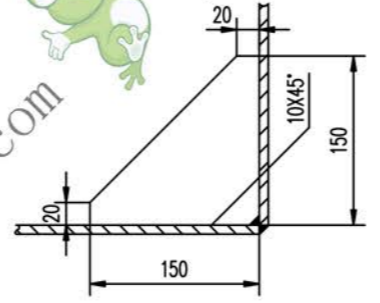
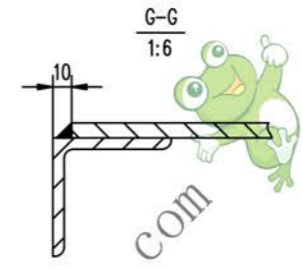
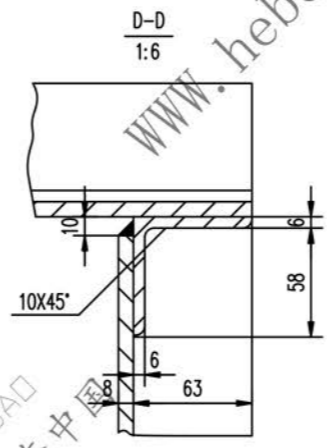
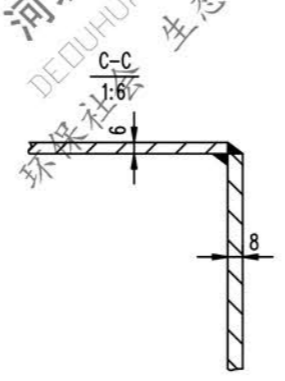
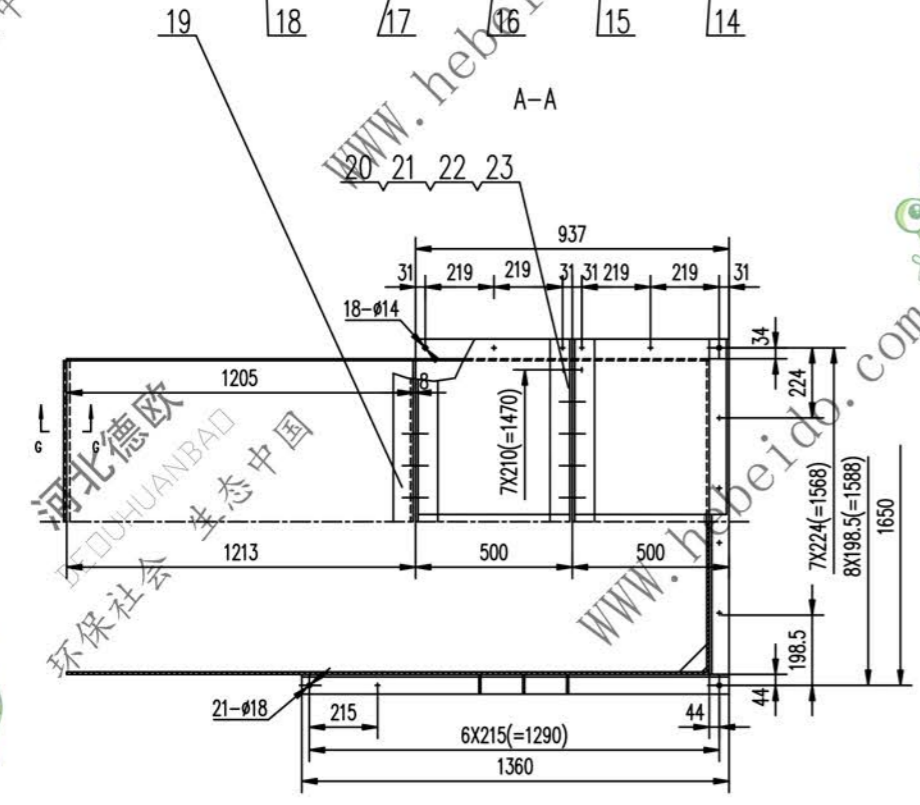
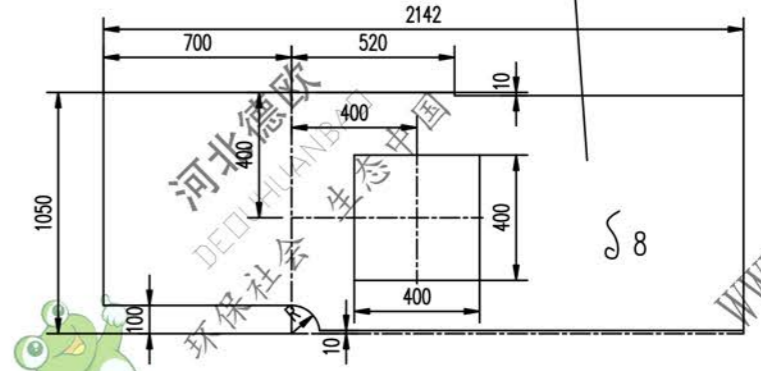
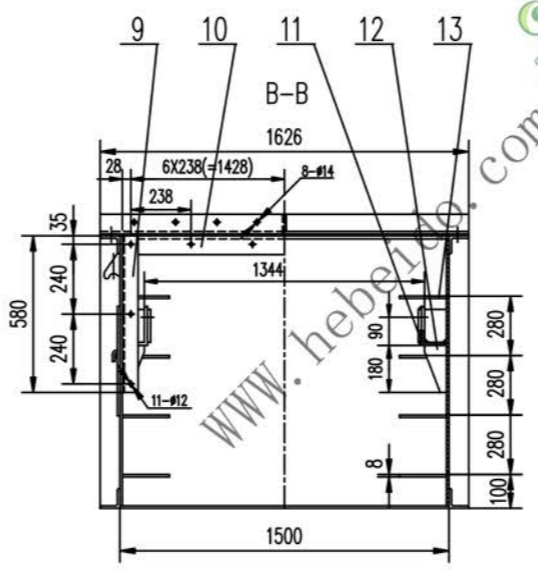
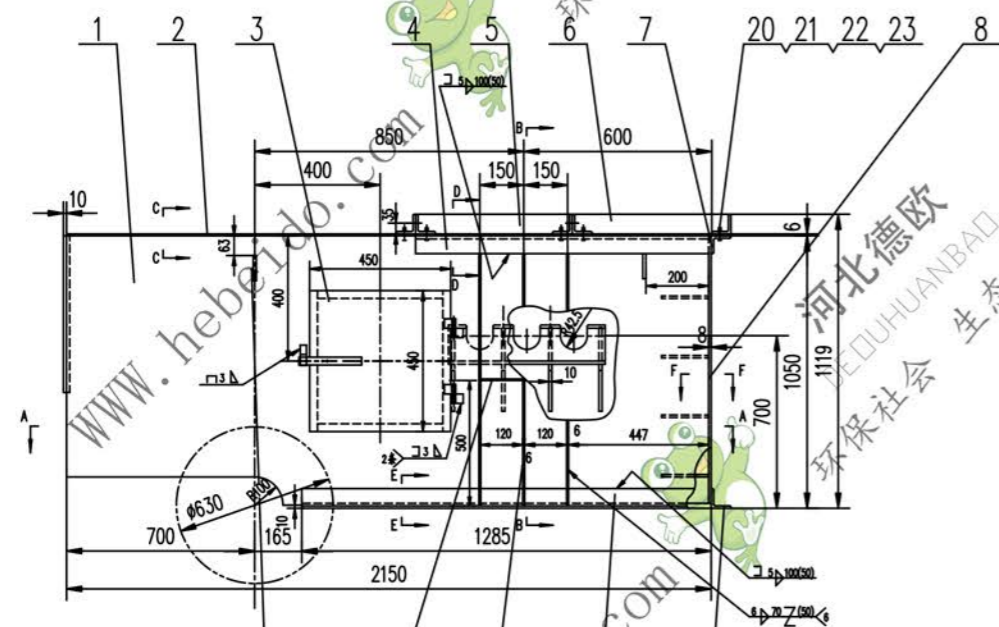


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 钢材下料切割面粗糙度
2. 所有孔应配钻, 粗糙度
3. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

23	GB97.1-86	垫圈 12	34	0.005	0.17		
22	GB93-87	垫圈 12	34	0.004	0.316		
21	GB41-86	螺母 M12	34	0.06	2.04		
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	34	0.36	12.24		
19		角钢 63X63X6-1626	1	Q235-A	9.302	9.302	
18		钢板 δ10	4	Q235-A	0.435	1.74	
17		钢板 δ6	4	Q235-A	0.478	1.912	
16		钢板 δ6	6	Q235-A	3.416	20.496	
15		角钢 75X75X8-1360	2	Q235-A	12.28	24.56	
14		角钢 75X75X8-1500	1	Q235-A	13.545	13.545	
13		钢板 δ8	8	Q235-A	0.85	6.8	
12		钢板 δ10	8	Q235-A	0.51	4.08	
11	II 03J22342.2.3	支架	2	零件	14.001	28.002	借用
10		角钢 50X50X5-1384	1	Q235-A	5.233	5.233	
9		角钢 50X50X5-580	2	Q235-A	2.187	4.374	
8		钢板 8X1034X1484	1	Q235-A	96.364	96.364	
7		角钢 63X63X6-1626	1	Q235-A	9.302	9.302	
6	II 05J22353.2.2	上盖 (-)	1	零件	67.067	67.067	
5	II 05J22353.2.1	上盖 (-)	1	零件	57.067	57.067	
4		角钢 63X63X6-937	2	Q235-A	5.361	10.722	
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025	14.05	借用
2		钢板 6X1205X1484	1	Q235-A	84.225	84.225	
1		钢板 δ8	2	Q235-A	126.483	252.97	

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
					716.5	II 05J22353.2
					1:12	共 72 页
						第 25 页