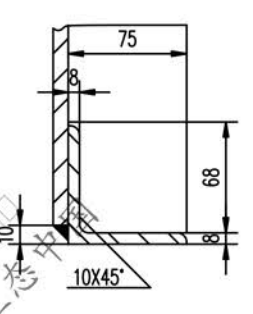
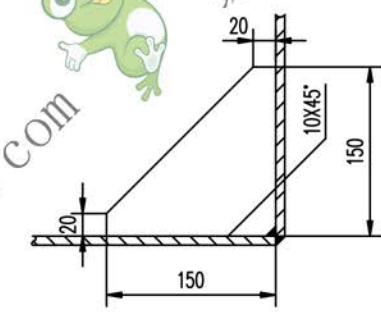
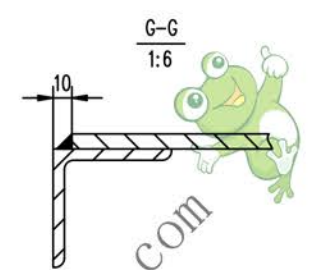
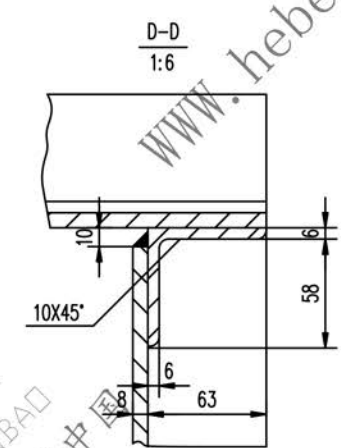
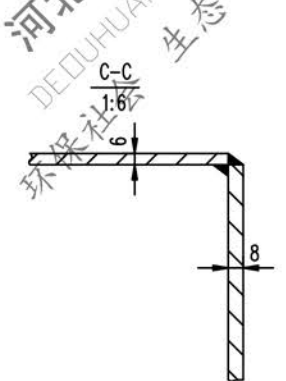
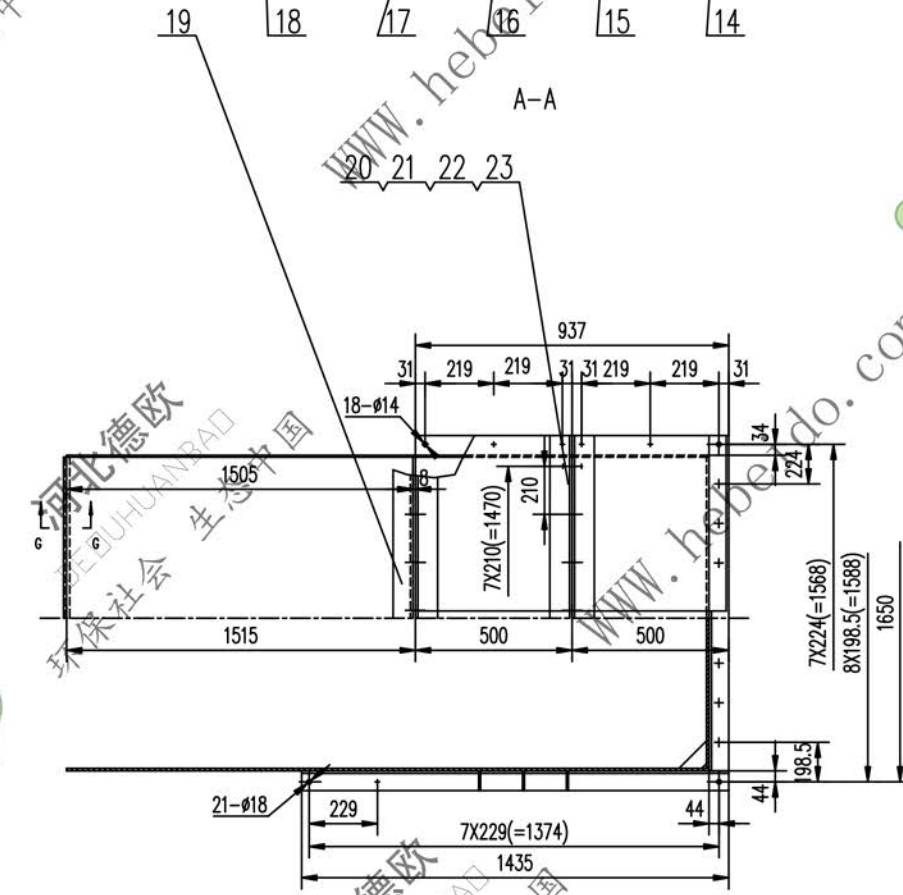
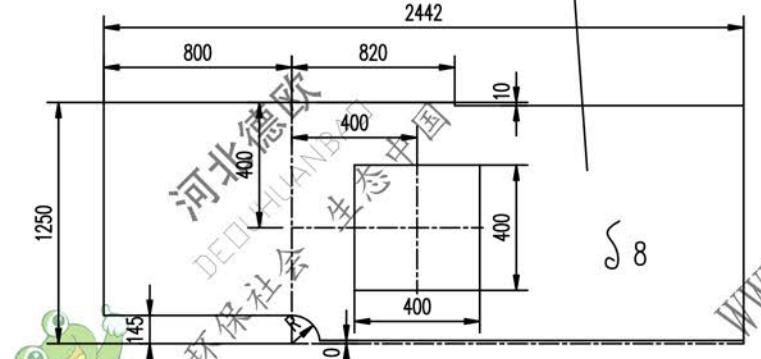
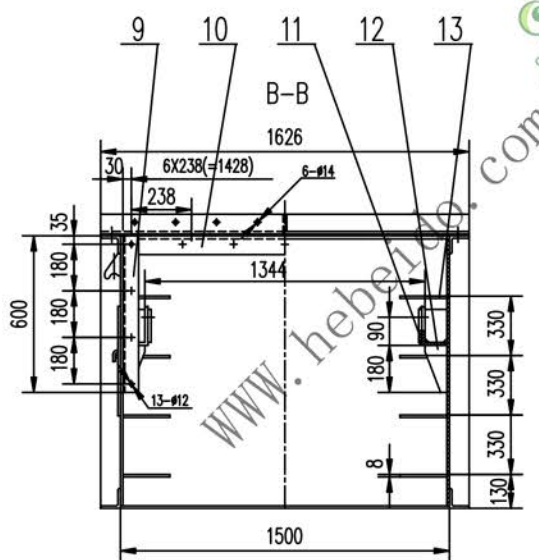
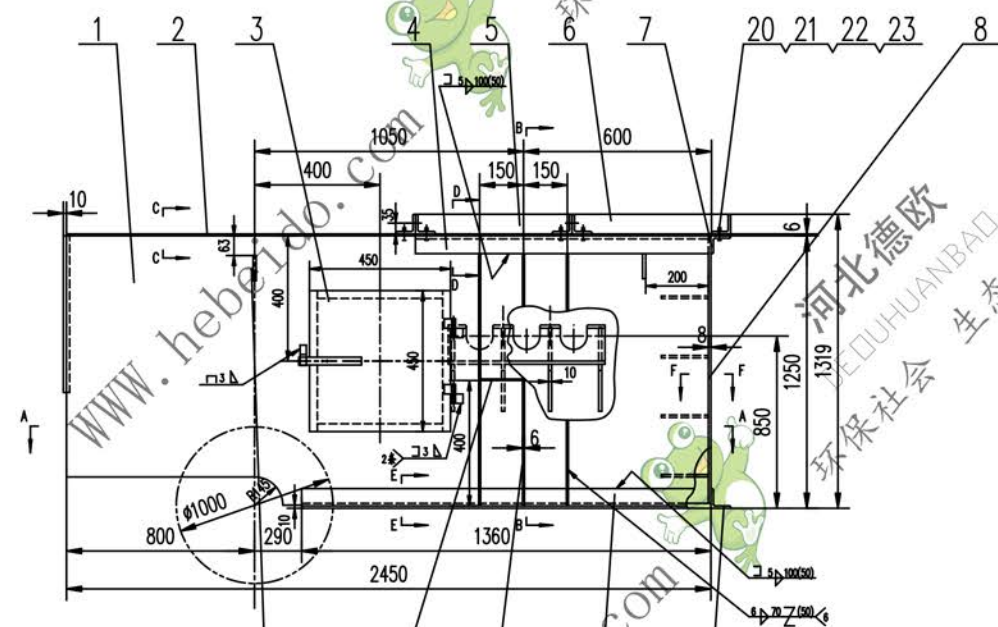


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|



- 技术要求
1. 钢材下料切割面粗糙度 Ra
 2. 所有孔应配钻, 粗糙度 Ra
 3. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

| | | | | | |
|----|-----------------|-----------------|----|--------|---------|
| 23 | GB97.1-86 | 垫圈 12 | 34 | 0.005 | 0.17 |
| 22 | GB93-87 | 垫圈 12 | 34 | 0.004 | 0.316 |
| 21 | GB41-86 | 螺母 M12 | 34 | 0.006 | 2.04 |
| 20 | GB5780-86 | 螺栓 M12X35 | 34 | 0.036 | 12.24 |
| 19 | | 角钢 63X63X6-1626 | 1 | Q235-A | 9.302 |
| 18 | | 钢板 $\delta 10$ | 4 | Q235-A | 0.435 |
| 17 | | 钢板 $\delta 6$ | 4 | Q235-A | 0.478 |
| 16 | | 钢板 $\delta 6$ | 6 | Q235-A | 4.075 |
| 15 | | 角钢 75X75X8-1435 | 2 | Q235-A | 12.958 |
| 14 | | 角钢 75X75X8-1500 | 1 | Q235-A | 13.545 |
| 13 | | 钢板 $\delta 8$ | 8 | Q235-A | 0.85 |
| 12 | | 钢板 $\delta 10$ | 8 | Q235-A | 0.51 |
| 11 | II 03J22342.2.3 | 支架 | 2 | 零件 | 14.001 |
| 10 | | 角钢 50X50X5-1384 | 1 | Q235-A | 5.233 |
| 9 | | 角钢 50X50X5-600 | 2 | Q235-A | 2.187 |
| 8 | | 钢板 8X1234X1484 | 1 | Q235-A | 115 |
| 7 | | 角钢 63X63X6-1626 | 1 | Q235-A | 9.302 |
| 6 | II 05J22353.2.2 | 上盖 (-) | 1 | 零件 | 57.067 |
| 5 | II 05J22353.2.1 | 上盖 (-) | 1 | 零件 | 57.067 |
| 4 | | 角钢 63X63X6-937 | 2 | Q235-A | 5.361 |
| 3 | II 03J22241.2.1 | 观察门 | 2 | 零件 | 7.025 |
| 2 | | 钢板 6X1484X1505 | 1 | Q235-A | 105.2 |
| 1 | | 钢板 $\delta 8$ | 2 | Q235-A | 174.36 |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 (kg) |

II 05J22373.2

重量 kg 比例 857.2

共 72 页 第 51 页