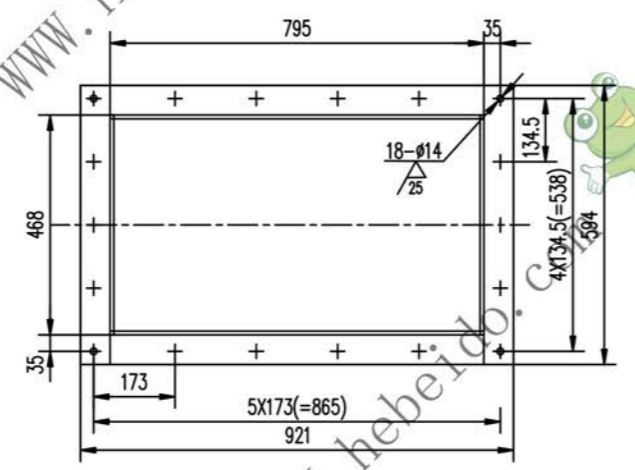
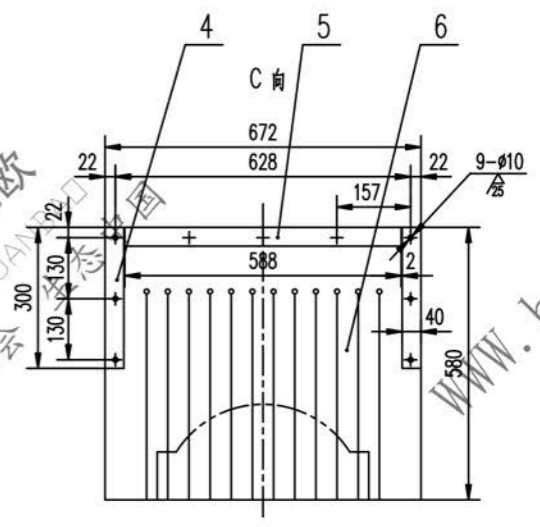
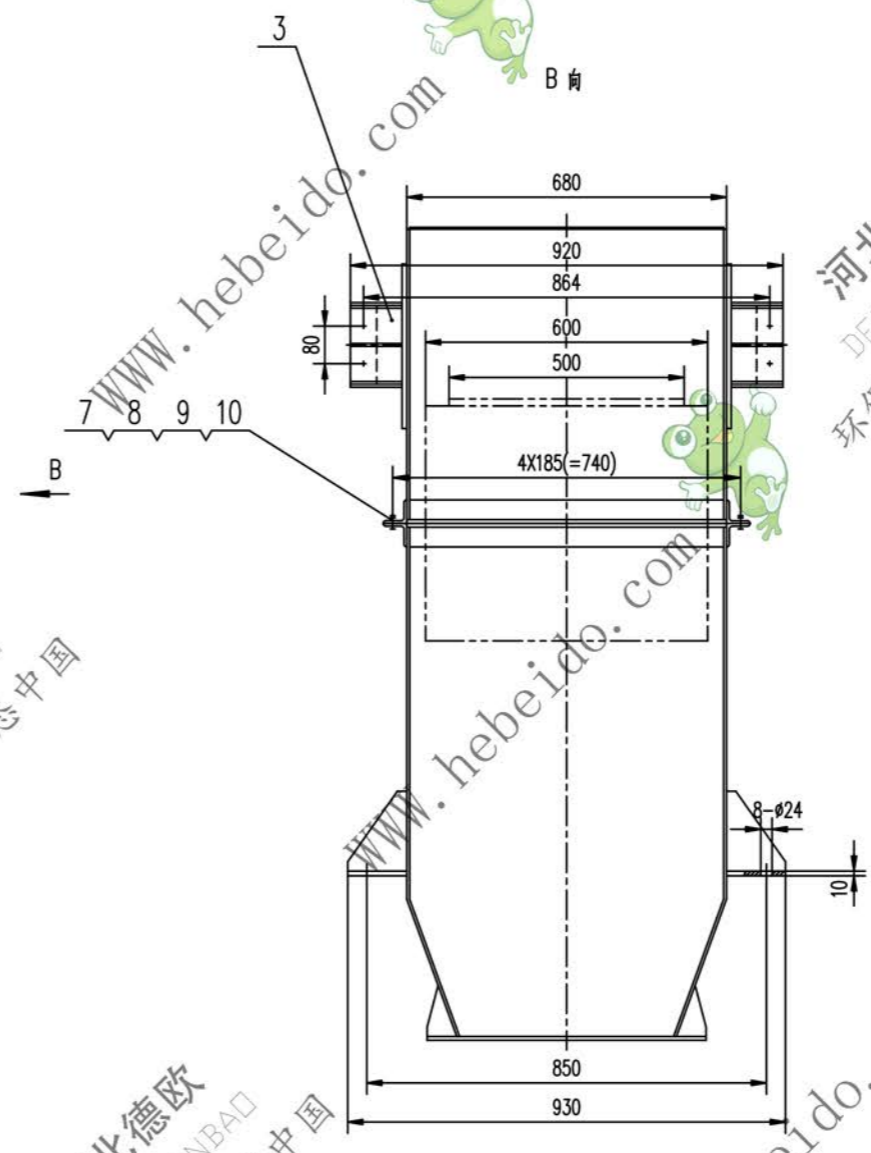
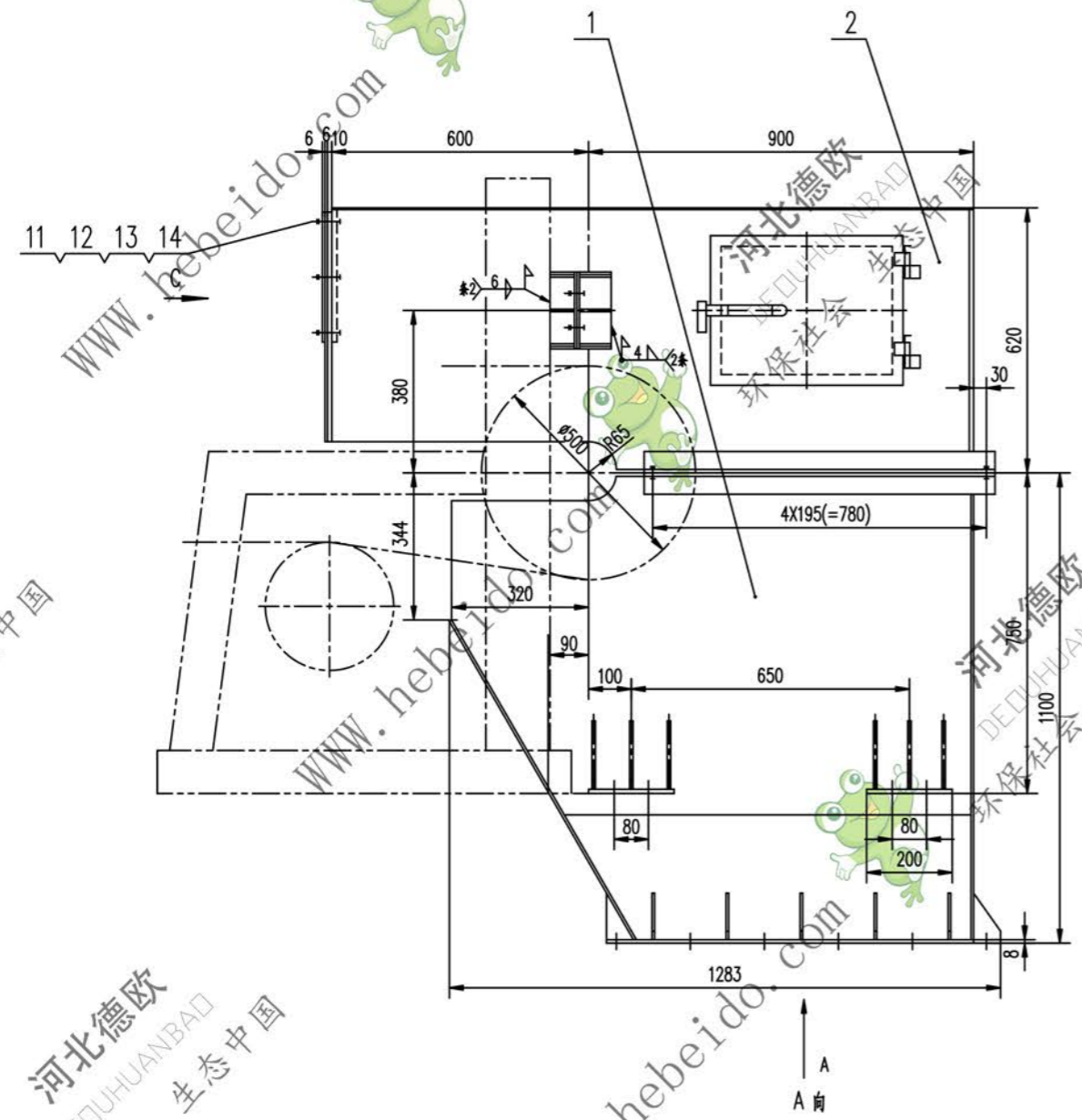


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 件号(防全橡胶带)现场安装调试时切割成与物料断面一致的形状
2. 根据定货注明的清扫器种类及图示清扫器安装尺寸在件号(漏斗)体两侧开孔安装时不开孔

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
14	GB47.1-86	垫圈 8	9	—	0.001	0.009	
13	GB93-87	垫圈 8	9	—	0.002	0.018	
12	GB41-86	螺母 M8	9	—	0.008	0.072	
11	GB5780-86	螺栓 M8X35	9	—	0.021	0.189	
10	GB97.1-86	垫圈 12	13	—	0.004	0.052	
9	GB93-87	垫圈 12	13	—	0.005	0.065	
8	GB41-86	螺母 M12	13	—	0.016	0.208	
7	GB5780-86	螺栓 M12X35	13	—	0.036	0.468	
6	DTJ01J22141-4	防全橡胶带	1	工业橡胶 1615	3.5	3.5	
5		钢板 6X40X588	1	Q235-A	1.1	1.1	
4		钢板 6X40X300	2	Q235-A	0.57	1.14	
3	DTJ01J22141.3	连接座	2	铸件	4.084	8.168	
2	DTJ01J22141.2	护罩	1	铸件	115.5	115.5	
1	DTJ01J22141.1	漏斗体	1	铸件	171.8	171.8	

设计		审核		工艺审查		制图		校对		日期	
设计		审核		工艺审查		制图		校对		日期	
设计		审核		工艺审查		制图		校对		日期	
设计		审核		工艺审查		制图		校对		日期	

头部漏斗
DTJ01J22141
重量 kg 比例 1:8
共 2 页
第 2 页