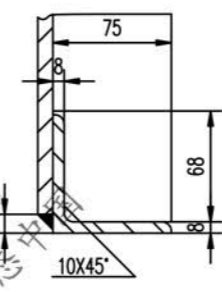
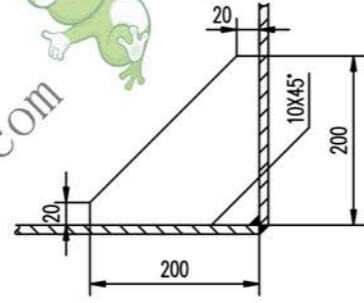
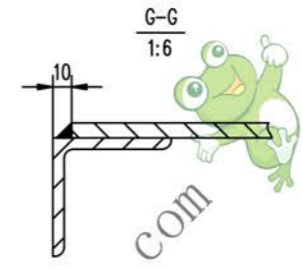
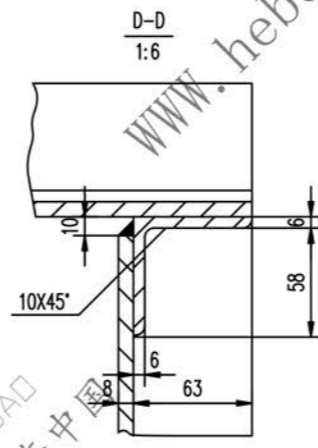
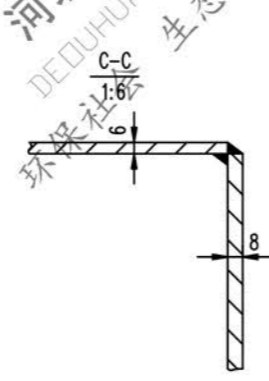
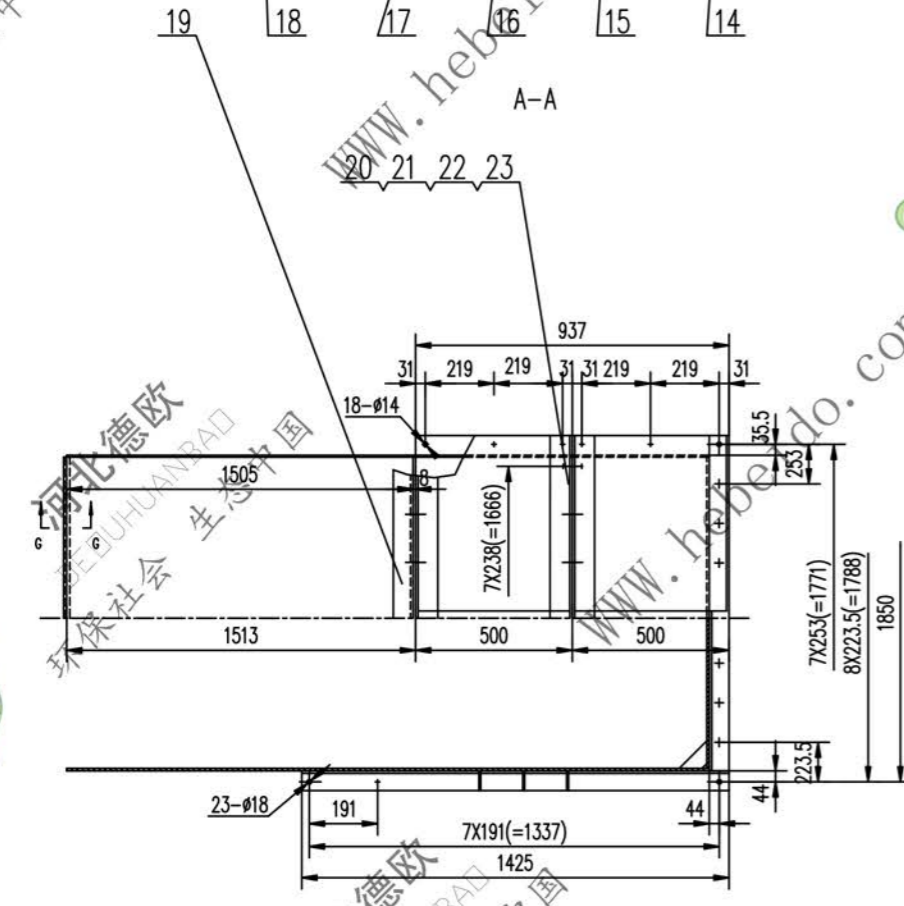
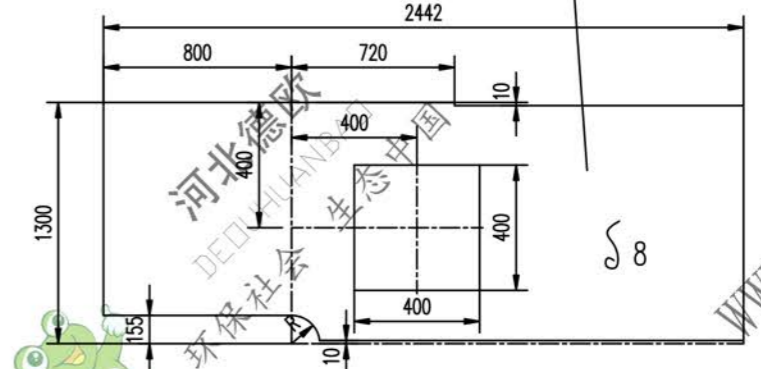
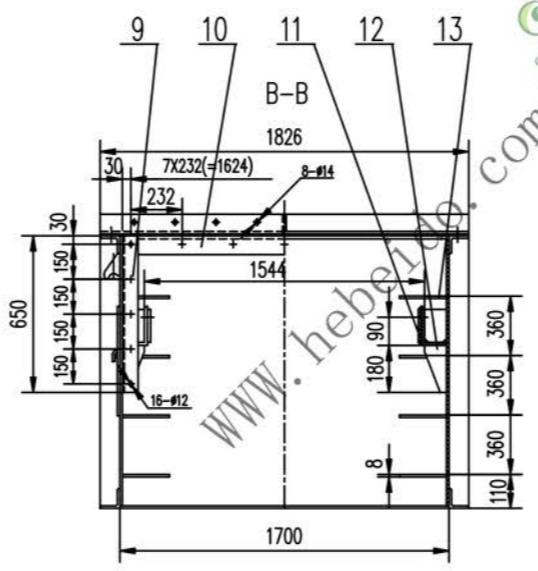
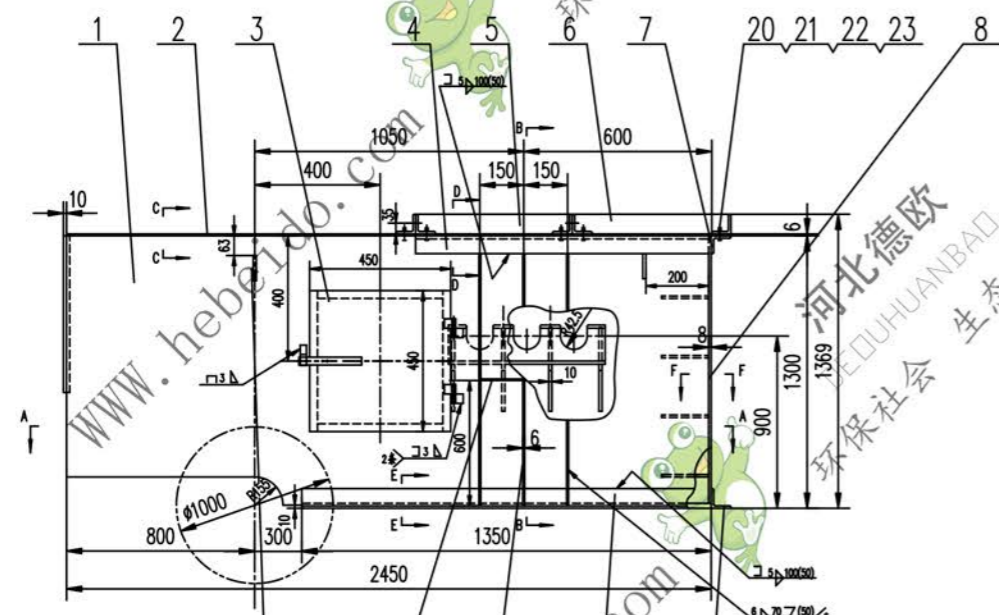


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切割面粗糙度 Ra
 2. 所有孔应配钻, 粗糙度 Ra
 3. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

23	GB97.1-86	垫圈 12	34	0.005	0.17	
22	GB93-87	垫圈 12	34	0.004	0.316	
21	GB41-86	螺母 M12	34	0.006	2.04	
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	34	0.36	2.24	
19		角钢 63X63X6-1826	1	Q235-A	10.447/10.447	
18		钢板 δ10	4	Q235-A	0.435/1.74	
17		钢板 δ6	4	Q235-A	0.478/1.912	
16		钢板 δ6	6	Q235-A	4.233/25.398	
15		角钢 75X75X8-1425	2	Q235-A	12.868/25.736	
14		角钢 75X75X8-1700	1	Q235-A	15.351/15.351	
13		钢板 δ8	8	Q235-A	1.57/2.56	
12		钢板 δ10	8	Q235-A	0.51/4.08	
11	II 03J22342.2.3	支架	2	零件	14.001/28.002 借用	
10		角钢 50X50X5-1584	1	Q235-A	5.972/5.972	
9		角钢 50X50X5-650	2	Q235-A	2.451/4.902	
8		钢板 8X1134X1684	1	Q235-A	125.214/125.214	
7		角钢 63X63X6-1826	1	Q235-A	10.447/10.447	
6	II 06J22363.2.2	上盖 (-)	1	零件	64.153/64.153 借用	
5	II 06J22363.2.1	上盖 (-)	1	零件	64.153/64.153 借用	
4		角钢 63X63X6-937	2	Q235-A	5.361/10.722	
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025/14.05 借用	
2		钢板 6X1305X1684	1	Q235-A	119.371/119.371	
1		钢板 δ8	2	Q235-A	81.096/162.192	
序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注

合闸号		II 06J22373.2	
设计	审核	工艺会审	制图
校对	批准	日期	比例
制图	日期	重量 kg	921.218
材料	日期	共 72 页	第 72 页