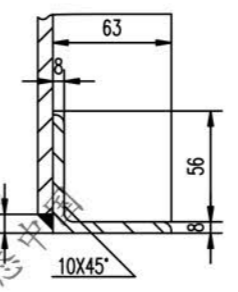
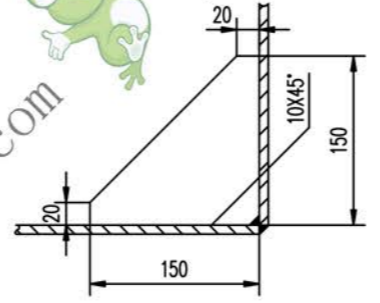
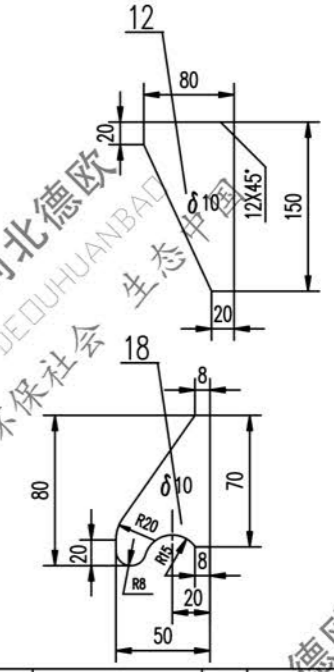
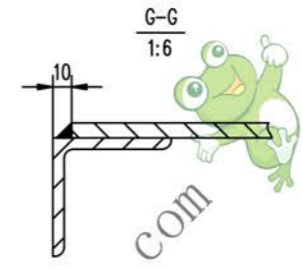
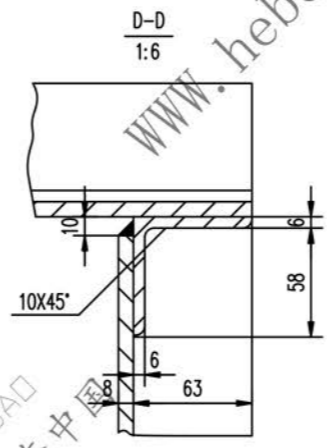
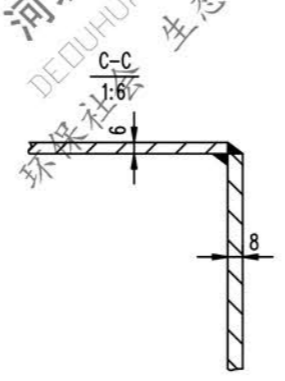
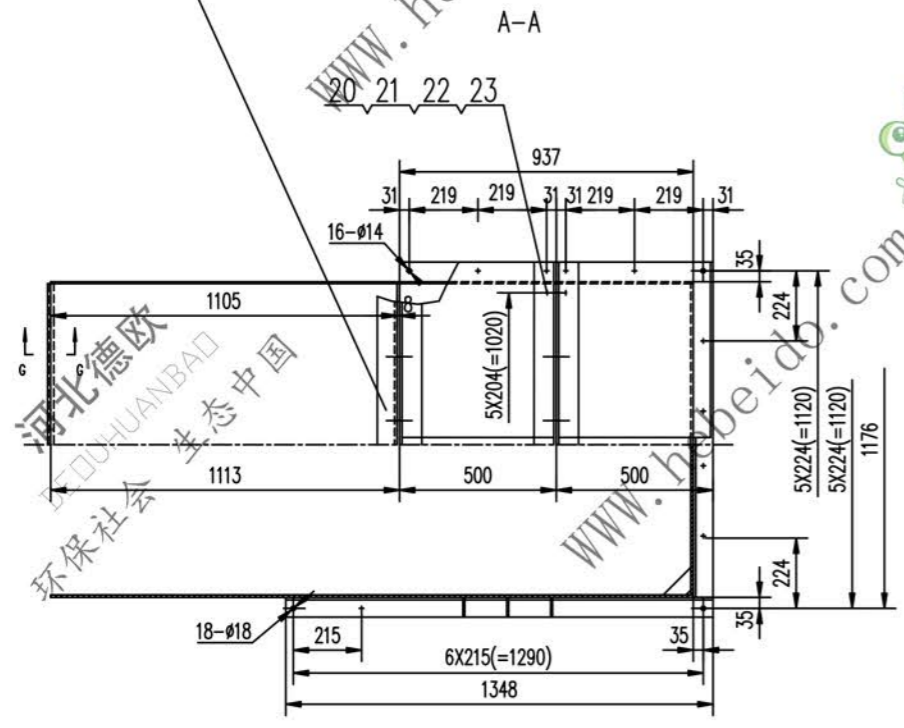
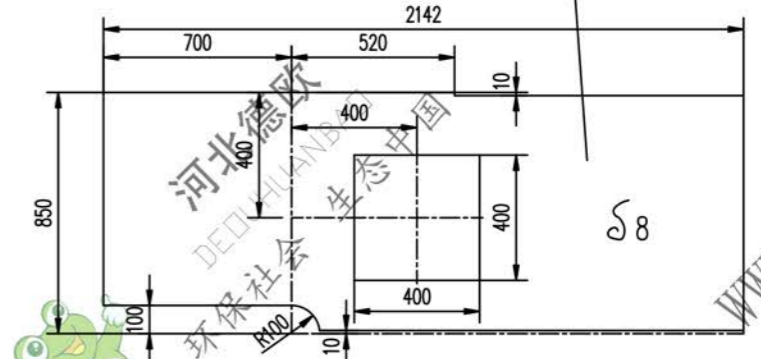
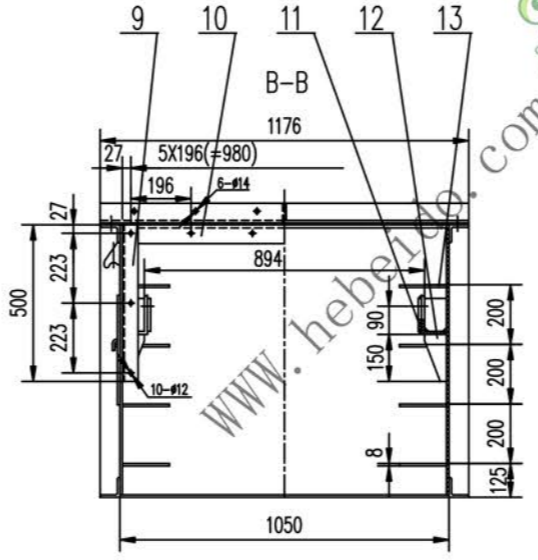
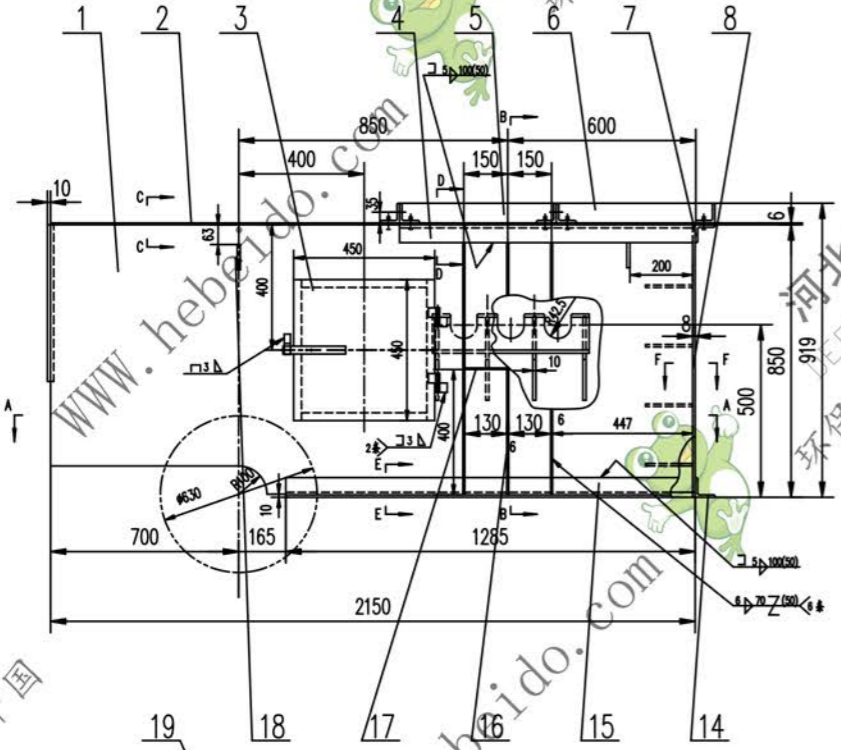


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切割面垂直度
 2. 所有孔应配钻, 粗糙度
 3. 未注焊缝均为连接角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

序号	代号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注
23	GB97.1-86	垫圈 12	28		0.005 0.14	
22	GB93-87	垫圈 12	28		0.004 0.112	
21	GB41-86	螺母 M12	28		0.016 0.448	
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	28		0.36 10.08	
19	角钢 63X63X6-1176	1	Q235-A		6.728 6.728	
18	钢板 δ10	4	Q235-A		0.435 1.74	
17	钢板 δ6	4	Q235-A		0.478 1.912	
16	钢板 δ6	6	Q235-A		2.459 4.754	
15	角钢 63X63X8-1348	2	Q235-A		10.068 20.136	
14	角钢 63X63X8-1050	1	Q235-A		7.842 7.842	
13	钢板 δ8	8	Q235-A		0.85 6.8	
12	钢板 δ10	8	Q235-A		0.471 3.768	
11	支架	2	零件		14.001 28.002	
10	角钢 50X50X5-934	1	Q235-A		3.521 3.521	
9	角钢 50X50X5-500	2	Q235-A		1.885 3.77	
8	钢板 8X75X1034	1	Q235-A		53.552 53.552	
7	角钢 63X63X6-1176	1	Q235-A		6.728 6.728	
6	II 03J22342.2.2	上盖 (-)	1	零件	41.727 41.727	
5	II 03J22342.2.1	上盖 (-)	1	零件	41.727 41.727	
4	角钢 63X63X6-937	2	Q235-A		5.361 10.722	
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025 14.05	借用
2	钢板 6X1034X1205	1	Q235-A		58.311 58.311	
1	钢板 δ8	2	Q235-A		98.948 197.896	

II 03J22352.2

比例 1:12

重量 kg 534.527

共 72 页 第 21 页

设计 审核 工艺会审

制图 校对 输入

日期

护罩