www.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

标记	处件号	修改内容	签名	日期

技术要求

1. 所有材料下周边表面粗糙度为 $\frac{100}{}$，钻孔表面粗糙度为 $\frac{25}{}$
2. 未注焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度为被焊件最小厚度。
3. 件3与焊缝相碰处切角15X45°.
4. 与件13槽钢把合处的筋板单面焊接。

β		0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件18	规格	8X93X170	8X93X185	8X93X190	8X93X200	8X93X205	8X93X215	8X93X230	8X93X240	8X93X255	8X93X270
	质量	1.068	1.162	1.193	1.256	1.287	1.350	1.444	1.507	1.601	1.696
	质量	2.136	2.324	2.386	2.512	2.574	2.700	2.888	2.014	3.202	3.392
件19	质量	1.356	1.389	1.424	1.463	1.504	1.550	1.601	1.657	1.720	1.792
	质量	2.712	2.778	2.848	2.926	3.008	3.100	3.202	3.314	3.440	3.584

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
21		钢板 16X300X380	2	Q235-A	14.32	28.64	
20		H型钢250X250X6X9	2	Q235-A	54.68	109.4	
19		钢板 6	2	Q235-A			
18		钢板 6	2				
17	GB93-87	垫圈16	16	——	0.008	0.128	
16	GB97.1-85	垫圈16	16	——	0.011	0.176	
15	GB6170-86	螺母M16	16	——	0.034	0.544	
14	GB5782-86	螺栓M16X45	16	Q235-A	0.102	1.632	
13		槽钢200X75X9-2100	2	Q235-A	54.12	108.2	
12		钢板 20	4	Q235-A	0.724	2.896	
11		钢板 25	4	Q235-A	2.944	11.78	
10		钢板 16X210X680	2	Q235-A	17.94	35.87	
9		H型钢250X250X6X9-2334	2	——	108.1	216.2	
8	GB97.1-85	垫圈30	8	——	0.054	0.432	
7	GB6170-86	螺母M30	16	——	0.234	3.744	
6	GB5782-86	螺栓M30X150	8	——	1.148	9.184	
5	GB6170-86	螺母M20	8	——	0.050	0.400	
4	GB85-88	螺钉M20X120	8	——	0.360	2.880	
3		钢板 6	52	Q235-A	1.3	67.59	
2		H型钢250X250X6x9-1460	2	Q235-A	67.60	135.2	
1		钢板16X280X300	4	Q235-A	1055	42.2	

合同号		机架	DTD5J0131616
设计	审核	工艺会审	03	图样标记	重量 kg	比例
校对		审定			784	
复核	刘飞	批准		部件	共 页	第 页
标准化检查		日期				

C-C

D向旋转

A-A旋转

I 旋转