



- 技术要求**
1. 所有材料下料表面粗糙度为 $Ra12.5$ ，各孔表面粗糙度为 $Ra6.3$ 。
 2. 未注开槽均为45度开槽，开槽高度为被开槽件最小厚度。
 3. 槽3、槽31与开槽面成15x45°。
 4. 与槽29槽口共线的槽口表面开槽。

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	8X9.3X170	8X9.3X185	8X9.3X190	8X9.3X200	8X9.3X205	8X9.3X215	8X9.3X230	8X9.3X240	8X9.3X255	8X9.3X270
质量	1.068	1.162	1.193	1.256	1.287	1.350	1.444	1.507	1.601	1.696
件数	1.356	1.389	1.424	1.463	1.504	1.550	1.601	1.657	1.720	1.792
质量	2.712	2.778	2.848	2.926	3.008	3.100	3.202	3.314	3.440	3.584

34	钢板	12	2	Q235-A	5.044	10.09	
33	钢板	16X330x350	2	Q235-A	14.50	29.07	
32	钢板	12	4	Q235-A	2.492	9.968	
31	钢板	12	8	Q235-A	1.733	13.86	
30	钢板	16X350x570	2	Q235-A	26.06	50.11	
29	槽钢	200x75x9-1850	1	Q235-A	47.67	47.67	
28	GB583-86	螺栓 M20x50	8		0.182	1.456	
27	钢板	12	2	Q235-A	1.356	2.712	
26	钢板	12	2	Q235-A	3.047	6.049	
25	GB93-87	垫圈 20	64		0.015	0.96	
24	GB93.1-85	垫圈 20	64		0.017	1.088	
23	GB5782-86	螺栓 M20x70	48		0.218	10.464	
22	钢板	8x294x285	4	Q235-A	5.26	4.05	
21	钢板	6x180x285	4	Q235-A	2.42	9.66	
20	H型钢	300x300x10x16-595	1	Q235-A	57.36	57.36	
19	钢板	8x94x285	8	Q235-A	1.60	13.46	
18	H型钢	300x300x10x16(490)	2	Q235-A	47.24	94.48	
17	钢板	12	2	Q235-A			见表
16	钢板	12	2	Q235-A			见表
15	H型钢	250x250x6x9	2	Q235-A	65.10	130.2	
14	钢板	12	2	Q235-A	2.069	4.138	
13	钢板	12	2	Q235-A	0.961	1.922	
12	H型钢	300x250x10x14-2284	2	Q235-A	174.3	348.6	
11	钢板	12	4	Q235-A	0.987	3.948	
10	钢板	12	4	Q235-A	3.670	14.68	
9	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
8	GB6170-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
7	GB5782-86	螺栓 M30x160	8		1.224	9.792	
6	钢板	16x230x740	2	Q235-A	20.04	40.08	
5	GB6170-86	螺母 M20	72		0.062	4.46	
4	GB85-88	螺钉 M20x120	8		0.360	2.880	特殊
3	钢板	12	60	Q235-A	2.05	114.8	
2	H型钢	300x250x10x14-2200	2	Q235-A	169.4	338.8	
1	钢板	16X350x550	2	Q235-A	24.18	48.36	

合同号	03	DTIII04J0131618
设计	审核	比例
制图	校对	1:8
日期	日期	共 1 页
	日期	第 1 页

