

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	711	688	665	642	618	595	570	546	521	495
H2	365	342	319	296	272	249	224	200	175	149

表2

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	0.60	0.62	0.63	0.64	0.66	0.67	0.68	0.70	0.72	0.73
质量	1.20	1.24	1.26	1.28	1.32	1.34	1.36	1.40	1.44	1.46
规格	6X100X115	6X100X118	6X100X120	6X100X124	6X100X127	6X100X130	6X100X136	6X100X139	6X100X146	6X100X150
件数	0.5417	0.5558	0.5652	0.5840	0.5982	0.6123	0.6359	0.6547	0.6782	0.7065
质量	1.083	1.112	1.130	1.168	1.196	1.225	1.272	1.309	1.356	1.413
规格	6X345X535	6X322X535	6X299X535	6X276X535	6X252X535	6X229X535	6X204X535	6X180X535	6X165X535	6X129X535
件数	8.693	8.114	7.534	6.954	6.350	5.770	5.140	4.536	3.906	3.251
质量	17.39	16.23	15.07	13.91	12.70	11.54	10.28	9.07	7.812	6.502
规格	6X345X535	6X322X535	6X299X535	6X276X535	6X252X535	6X229X535	6X204X535	6X180X535	6X165X535	6X129X535
件数	1.576	1.471	1.386	1.261	1.151	1.046	0.9320	0.8224	0.7081	0.5894
质量	18.91	17.65	16.39	15.13	13.82	12.55	11.18	9.868	8.498	7.072
规格	6X345X535	6X322X535	6X299X535	6X276X535	6X252X535	6X229X535	6X204X535	6X180X535	6X165X535	6X129X535
机架总质量	743.9	741.5	739.2	736.8	734.3	732.0	729.4	726.8	724.4	721.7

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为  $\sqrt{100}$ ，钻孔表面粗糙度为  $\sqrt{25}$ 。
  2. 未注焊缝均为连接焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
  3. 件27待液货安装调整后，现场焊接。
  4. 与件10槽钢配合处的盖板需开坡口，且焊后磨平。

29										
28	钢板	16X220X240	6	Q235-A	6.632	39.79				
27	钢板	20X30X60	2	Q235-A	0.2826	0.5652				
26	钢板	10X90X470	2	Q235-A	3.32	6.64				
25	钢板	d6	12	Q235-A					见表2	切角
24	钢板	d6	2	Q235-A					见表2	
23	钢板	10X200X535	4	Q235-A	8.399	33.60				
22	GB93-87	垫圈	24		0.009	0.072				
21	GB5783-86	螺栓	M24X60	8	0.298	2.384				
20	H型钢	200X200X6X9-1530	2	Q235-A	76.35	152.72				
19	钢板	d20	2	Q235-A	0.88	1.76				
18	GB5782-86	螺栓	M20X90	4	0.27	1.08				
17	钢板	d6	2	Q235-A					见表2	
16	钢板	d6	2	Q235-A					见表2	
15	H型钢	200X200X6X9-(100)	2	Q235-A	30.79	61.58				
14	H型钢	200X200X6X9-(694)	2	Q235-A	33.47	66.94				
13	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.01				
12	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	0.32				
11	GB5783-86	螺栓	M20X45	16	0.12	1.92				
10	槽钢	180X70X9-1250	2	Q235-A	28.74	57.48				
9	钢板	d25	4	Q235-A	0.98	3.92				
8	钢板	15X120X550	2	Q235-A	9.326	18.65			加工	
7	GB97.1-86	垫圈	24		0.031	0.496				
6	GB6170-86	螺母	M24	16	0.09	2.16				
5	GB5782-86	螺栓	M24X130	4	0.5	4.00				
4	GB6170-86	螺母	M20	26	0.05	1.4				
3	GB85-88	螺钉	M20X100	6	0.25	1.00				
2	H型钢	200X200X6X9-1834	2	Q235-A	91.5	183				
1	钢板	d6	44	Q235-A	0.83	36.52				

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
							合同号
							01
							机架
							0°~18°
							图样标记
							重量 kg
							比例
							见表2
							共 页
							第 页

