



技术要求
 1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra100$ 钻孔表面粗糙度为 $Ra25$
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度
 3. 件43待液筒安装调整后, 现场焊接
 4. 钢板与焊缝相碰处切角 $15 \times 45^\circ$
 5. 与件30槽钢把台处的盖板开单边坡口, 且焊后磨平

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	729	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H2	138	—	—	—	—	—	—	—	—	—

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件	1.41	—	—	—	—	—	—	—	—	—
质量	2.82	—	—	—	—	—	—	—	—	—
规格	8X142X162	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件	1.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—
质量	2.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
规格	12X14X790	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件	8.86	—	—	—	—	—	—	—	—	—
质量	17.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—
规格	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件	1.61	—	—	—	—	—	—	—	—	—
质量	19.37	—	—	—	—	—	—	—	—	—
规格	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

43	钢板	20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94	
42	钢板	d12	8	Q235-A			见表 2
41	钢板	12X300X790	4	Q235-A	22.33	89.30	
40	GB93-87	垫圈	30		0.017	0.204	
39	GB97.1-85	垫圈	30		0.051	0.61	
38	GB6170-86	螺母	M30		0.184	2.21	
37	GB5783-86	螺栓	M30X70		0.57	4.58	
36	钢板	d12	12	Q235-A			见表 2
35	钢板	d20	2	Q235-A	2	4	
34	钢板	25X350X390	2	Q235-A	26.79	53.58	
33	H型钢	350X350X12X20-2720	2	Q235-A	378.08	756.16	
32	钢板	d12	8	Q235-A	1.32	10.59	切口
31	钢板	25X390X600	4	Q235-A	45.92	183.7	
30	槽钢	800X75X9-2450	1	Q235-A	61.85	61.85	
29	GB5783-86	螺栓	M20X50		0.194	1.55	
28	钢板	d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27	钢板	d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26	H型钢	300X300X10X16-(1126)	2	Q235-A	111.25	222.49	
25	钢板	d8	2	Q235-A			见表 2
24	GB5782-86	螺栓	M30X130		0.88	7.04	
23	钢板	16X220X730	2	Q235-A	18.91	137.82	
22	钢板	d8	2	Q235-A			见表 2
21	钢板	12X120X405	8	Q235-A	4.58	36.63	
20	钢板	8X240X285	4	Q235-A	4.296	17.18	
19	钢板	12X340X405	4	Q235-A	12.97	51.89	
18	H型钢	350X350X12X20-1095	1	Q235-A	152.21	152.21	
17	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.032	
16	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	1.02	
15	GB5782-86	螺栓	M20X80		0.24	15.36	
14	H型钢	350X350X12X20-(492)	2	Q235-A	68.39	136.78	接头
13	H型钢	300X300X10X16-(1095)	2	Q235-A	107	214	
12	钢板	d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11	钢板	d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	1.07	4.28	
9	钢板	d30	4	Q235-A	4.71	18.84	
8	钢板	28X270X940	2	Q235-A	55.78	111.57	加工
7	GB97.1-86	垫圈	36		0.087	0.696	
6	GB6170-86	螺母	M36		0.317	5.07	
5	GB5782-86	螺栓	M36X210		2.004	16.03	
4	GB6170-86	螺母	M20		0.05	4.20	
3	GB85-88	螺钉	M20X100		0.25	2.5	
2	H型钢	350X350X12X20-2625	2	Q235-A	364.88	729.76	
1	钢板	12X169X310	56	Q235-A	11.94	276.37	切口

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
		合同号					
		01					DT106J0111724
		机架					图样标记 重量 kg 比例
		0'					见表 2
		设计					
		校对					
		审核					
		制图					
		日期					
		共					页
		第					页