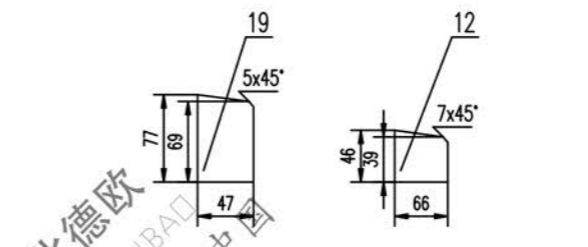
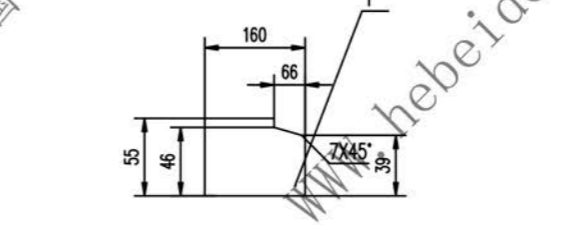
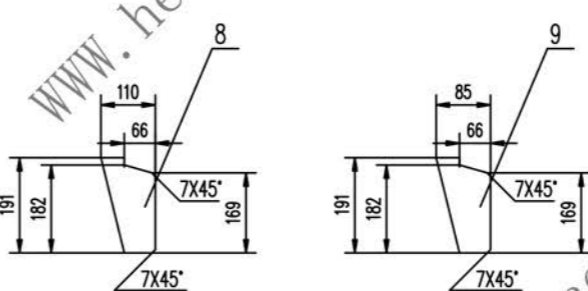
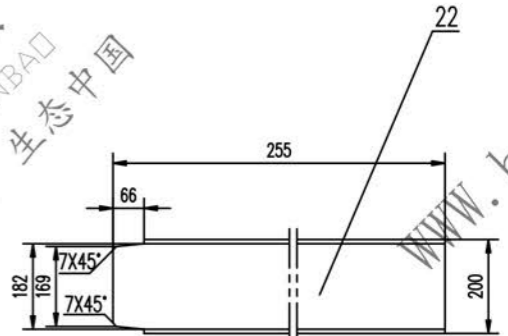
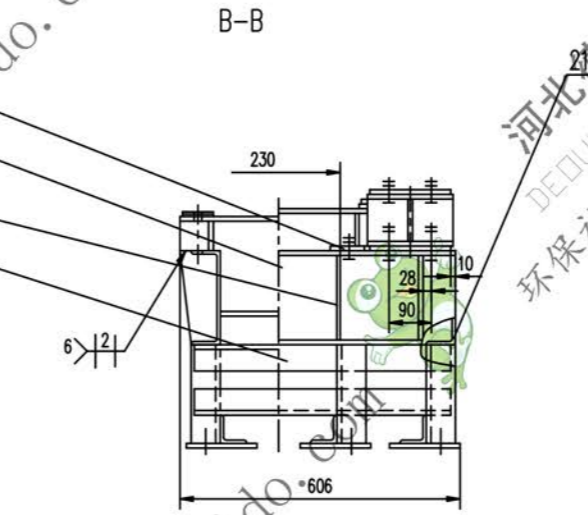
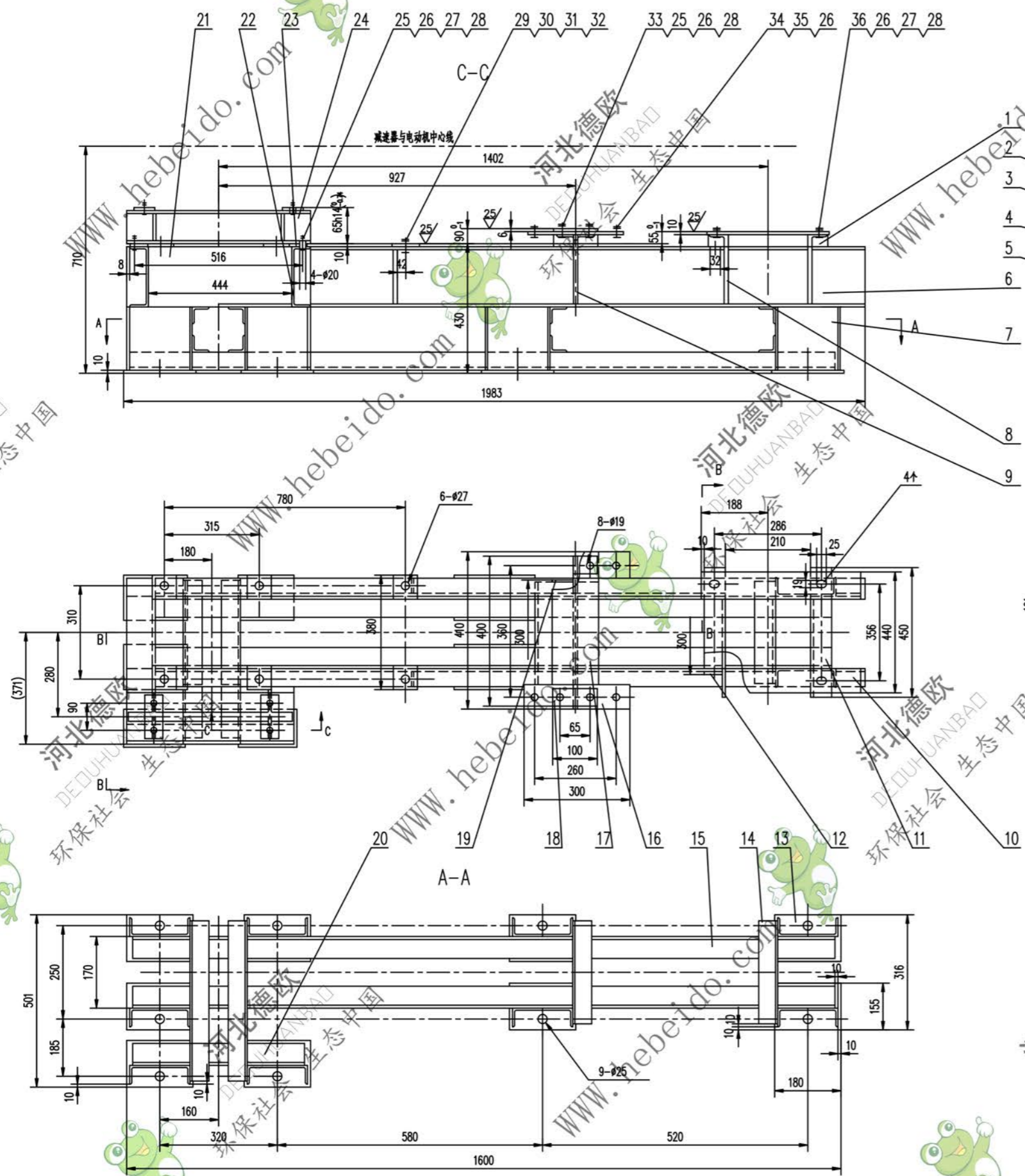


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度或为对接。
2. 所有下料端面垂直度为  $\frac{1}{100}$ 。
3. 所有孔表面粗糙度为  $Ra 12.5$ 。
4. 圆角过渡后焊接。
5. 未加防腐件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
36	GB5784-86	螺栓 M16X95	4	—	0.167	0.666
35	GB93-87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032
34	GB5784-86	螺栓 M16X35	4	—	0.065	0.259
33	GB852-88	垫圈 16	4	—	0.038	0.152
32	GB97.1-85	垫圈 24	6	—	0.032	0.192
31	GB853-88	垫圈 24	6	—	0.084	0.504
30	GB41-86	螺母 M24	12	—	0.112	1.344
29	GB5780-86	螺栓 M24X130	6	—	0.544	3.264
28	GB97.1-85	垫圈 16	12	—	0.011	1.344
27	GB853-88	垫圈 16	8	—	0.028	0.224
26	GB41-86	螺母 M16	28	—	0.034	0.952
25	GB5784-86	螺栓 M16X75	8	—	0.139	1.112
24	J521Z1N118-1	支架	1	备件	28.99	28.99
23		钢板 (10)X75X160	2	Q235-A	0.942	1.884
22		槽钢 200X73X7	1	Q235-A	5.771	5.771
21		槽钢 200X73X7-444	1	Q235-A	10.05	10.05
20		角钢 63X63X6-570	1	Q235-A	3.261	3.261
19		钢板 $\delta 8$	4	Q235-A	0.214	0.856
18		钢板 (6)X40X100	2	Q235-A	0.188	0.376
17		工字钢 200X100X7-400	1	Q235-A	11.16	11.16
16		钢板 8X50X300	2	Q235-A	0.942	1.884
15		角钢 63X63X6-1820	2	Q235-A	10.64	21.28
14		角钢 63X63X6-342	4	Q235-A	1.957	7.828
13		钢板 10X155X220	9	Q235-A	2.677	24.09
12		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	0.176	0.352
11		槽钢 200X73X7-450	2	Q235-A	6.375	12.75
10		钢板 (10)X90X460	2	Q235-A	2.755	5.510
9		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	0.843	1.686
8		钢板 $\delta 8$	4	Q235-A	0.993	3.972
7		槽钢 200X73X7-210	9	Q235-A	4.752	42.77
6		槽钢 200X73X7-1900	2	Q235-A	43.00	86.00
5		角钢 63X63X6-532	4	Q235-A	3.044	12.18
4		钢板 $\delta 8$	7	Q235-A	0.729	5.103
3		槽钢 200X73X7-552	1	Q235-A	12.49	12.49
2		钢板 (10)X90X90	6	Q235-A	0.636	3.816
1		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	0.502	1.004

合同号				J821Z1N118	
设计				驱动装置架	
校核				V 型	
审核				比例	
制图				重量 kg	
日期				323.7	
				共 1 页	
				第 1 页	