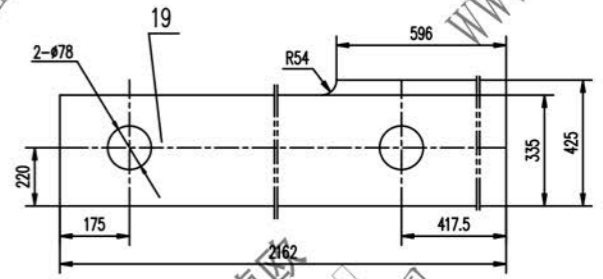
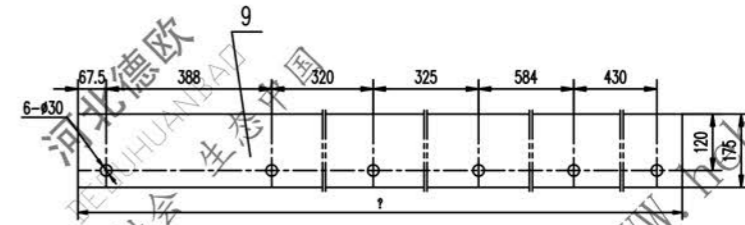
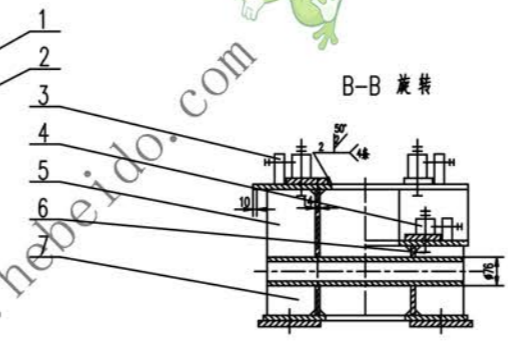
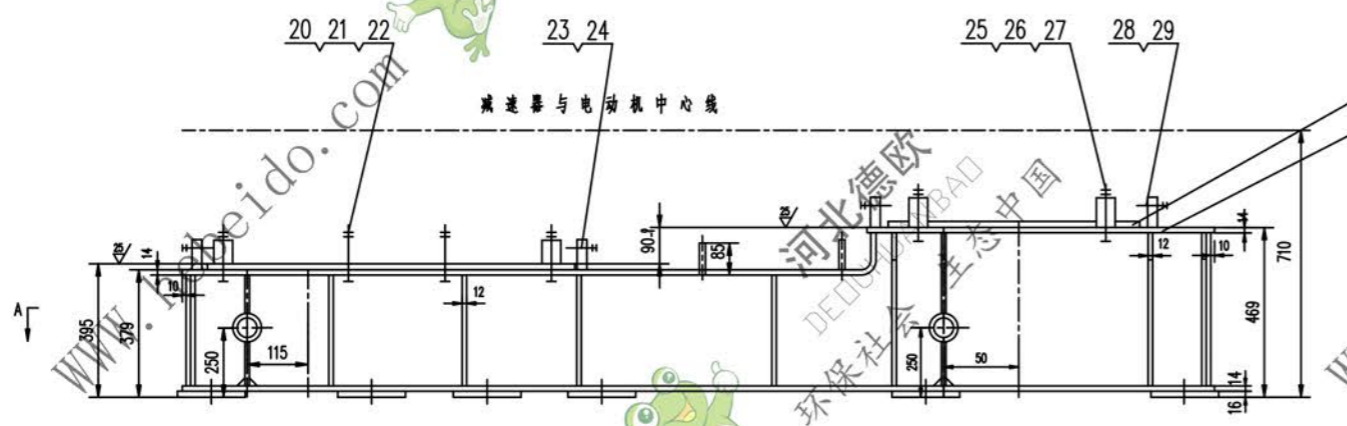
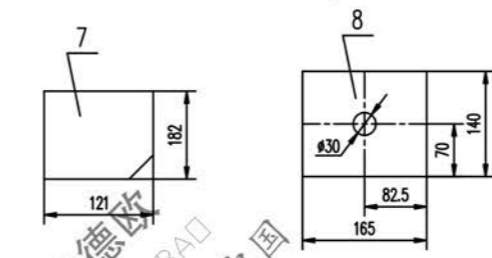
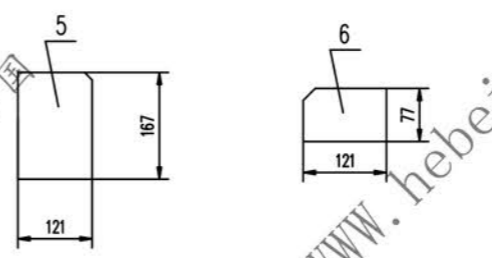
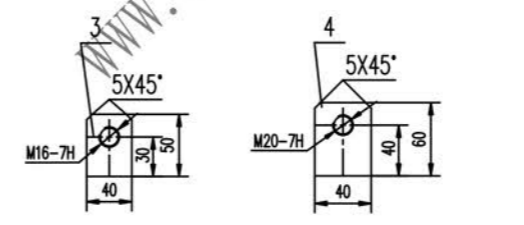
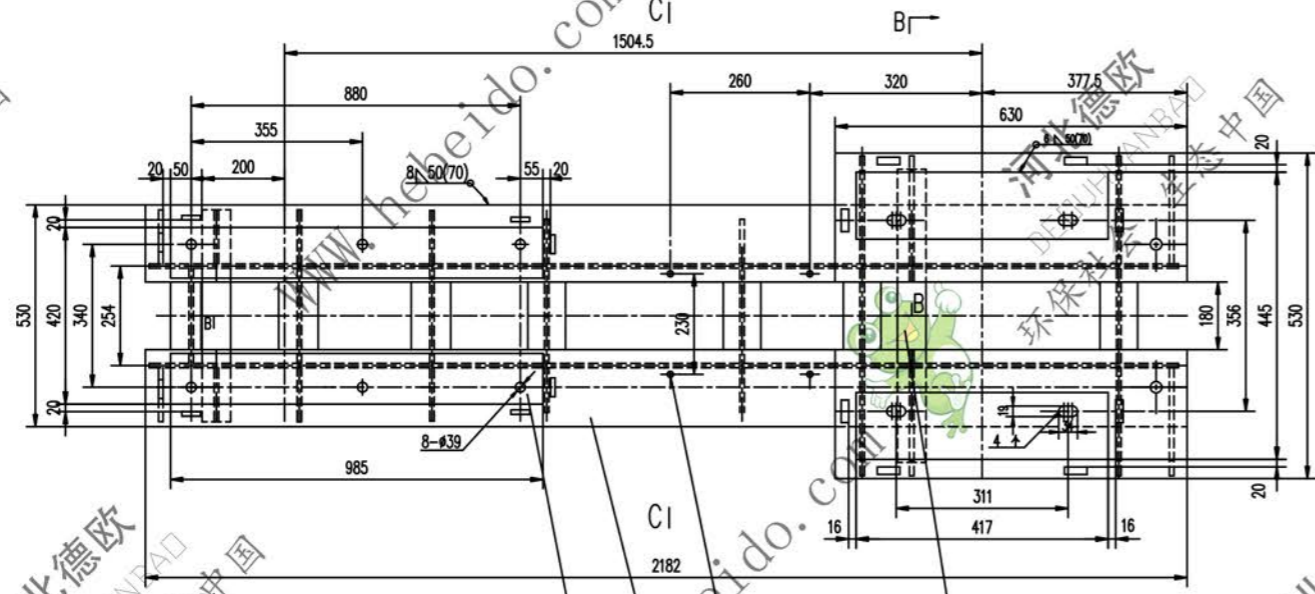


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料用火焰切割
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra12.5$
 4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$
 5. 涂装前须经防锈处理
 6. 本图符合 GB10598-8 标准



序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
29	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
27	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.011	0.044
26	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
25	GB5780-86	螺栓	M16X110	4	—	0.204	0.816
24	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.204
23	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
22	GB97.1-85	垫圈	24	8	—	0.032	0.192
21	GB41-86	螺母	M24	12	—	0.112	1.344
20	GB5780-86	螺栓	M24X150	6	—	0.689	4.134
19		钢板	S14	2	Q235-A	83.90	167.8
18		钢板	14X80X(180)	14	Q235-A	1.575	23.58
17		钢板	12X240X335	5	Q235-A	7.525	37.6
16		钢板	12X121X335	10	Q235-A	3.794	37.94
15		钢板	(16)X110X985	2	Q235-A	13.6	27.2
14		钢板	14X175X1632	2	Q235-A	31.83	63.67
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ76X12X510	2	Q235-A	9.659	9.659
11		钢板	12X121X425	6	Q235-A	4.813	28.0878
10		钢板	12X240X425	2	Q235-A	9.541	19.09
9		钢板	S14	2	Q235-A	41.22	82.45
8		钢板	16X140X165	12	Q235-A	2.883	34.59
7		钢板	S14	4	Q235-A	2.061	8.244
6		钢板	S14	2	Q235-A	0.872	1.744
5		钢板	S14	2	Q235-A	1.891	3.782
4		挡板	S16	8	Q235-A	0.290	2.320
3		挡板	S6	8	Q235-A	0.240	1.920
2		钢板	14X175X630	2	Q235-A	12.03	24.07
1		钢板	(16)X100X417	2	Q235-A	5.2	10.4

驱动装置架

合同号: J121188

重量 kg: 593.7

比例: 1:1

共 1 页 第 1 页