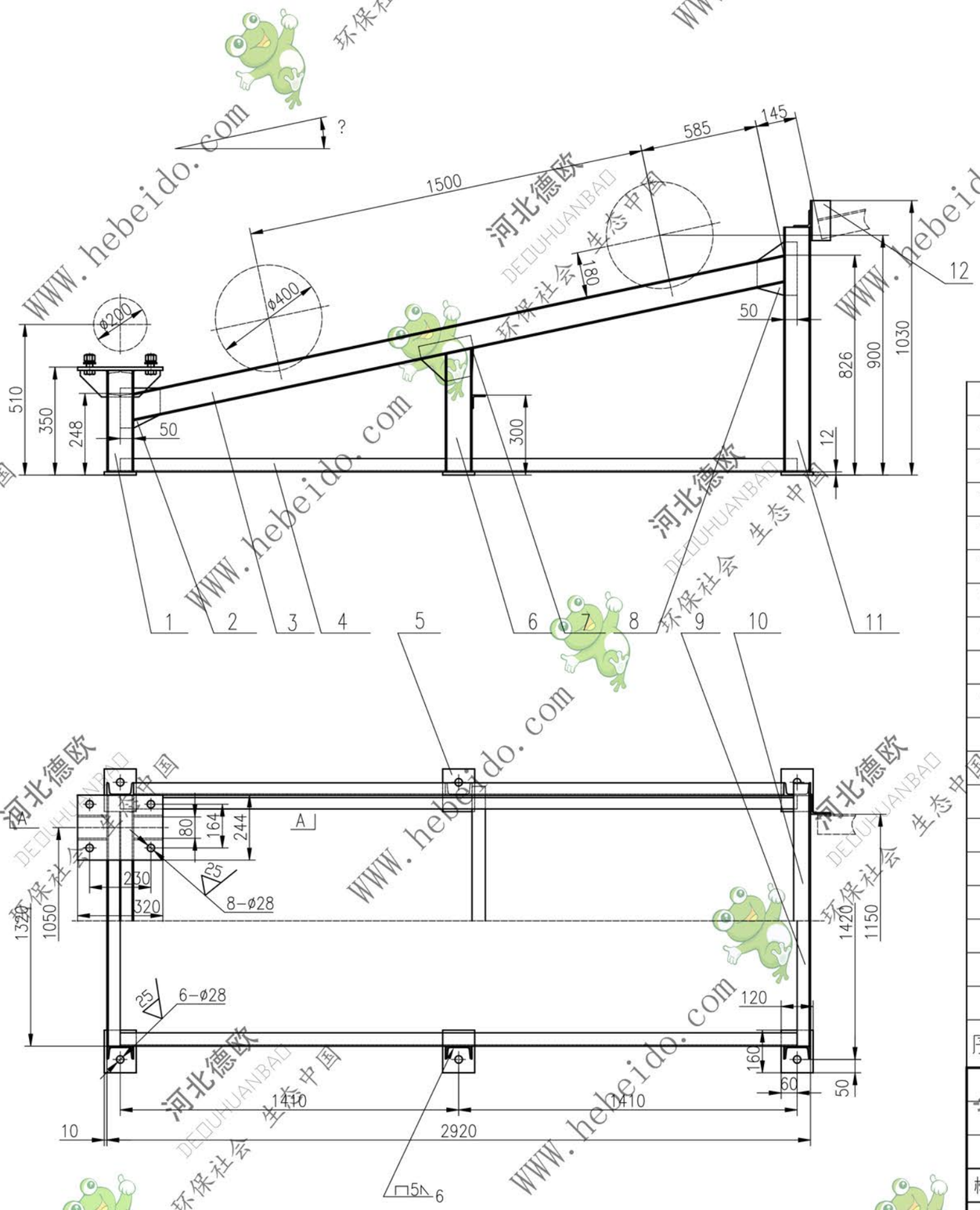

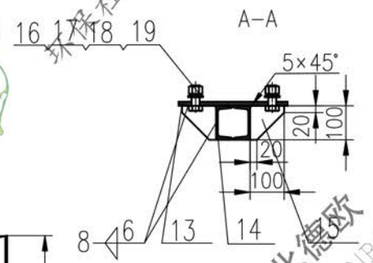

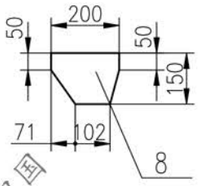

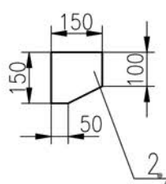

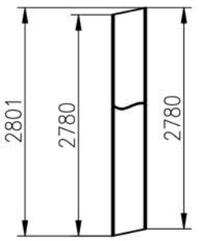

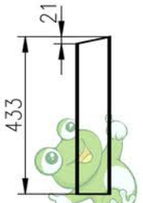

技术要求：

1.焊件搭接处周边处焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。

2.件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1320	2	A3	13.2	26.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=918	2	A3	9.18	18.36	
10		L63×63×6 L=1416	1	A3	8.12	8.12	
9		L50×50×5 L=1320	2	A3	4.96	9.92	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.1	4.4	
7		L50×50×5 L=1400	1	A3	5.28	5.28	
6		[100×48×5.3 L=433	2	A3			对称各一件
5		钢板 160×120×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2820	2	A3	16.1	32.2	
3		[100×48×5.3 L=2801	2	A3	28.1	56.2	
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	对称各一件
1		[100×48×5.3 L=326	2	A3	2.26	4.52	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计		标准化	
校对	李连通		
审核	秦海波		
工艺	刘飞	批准	

8040

车式拉紧尾架

6°<?≤12°

阶段标记	重量	比例
	211	1:18

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

DT393-23

部件