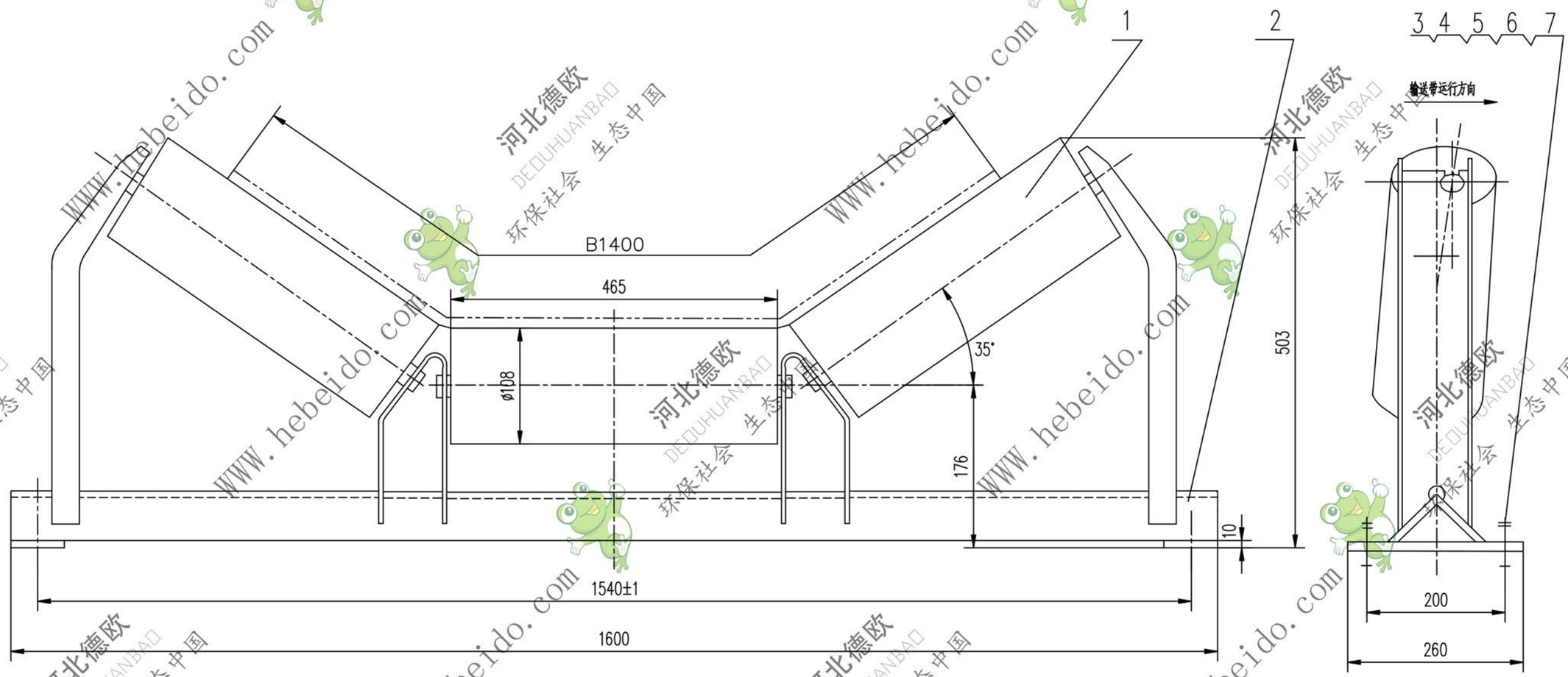
DTII06C0324

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

前倾角为1°23'

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
7	GB853-88	垫圈16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DTII05C0324.1	横梁	1	部件	28.70	28.70	
1	DTIIGP2405	托子	3	部件	8.57	25.71	通用

设计	李建超	工艺会审	
校对		批准	袁振波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

合同号

槽形前倾托辊
(35°)

部件

DTII06C0324

图样标记	重量kg	比例
S	55.14	

共 页 第 页

A2	图纸文件名	06C0324