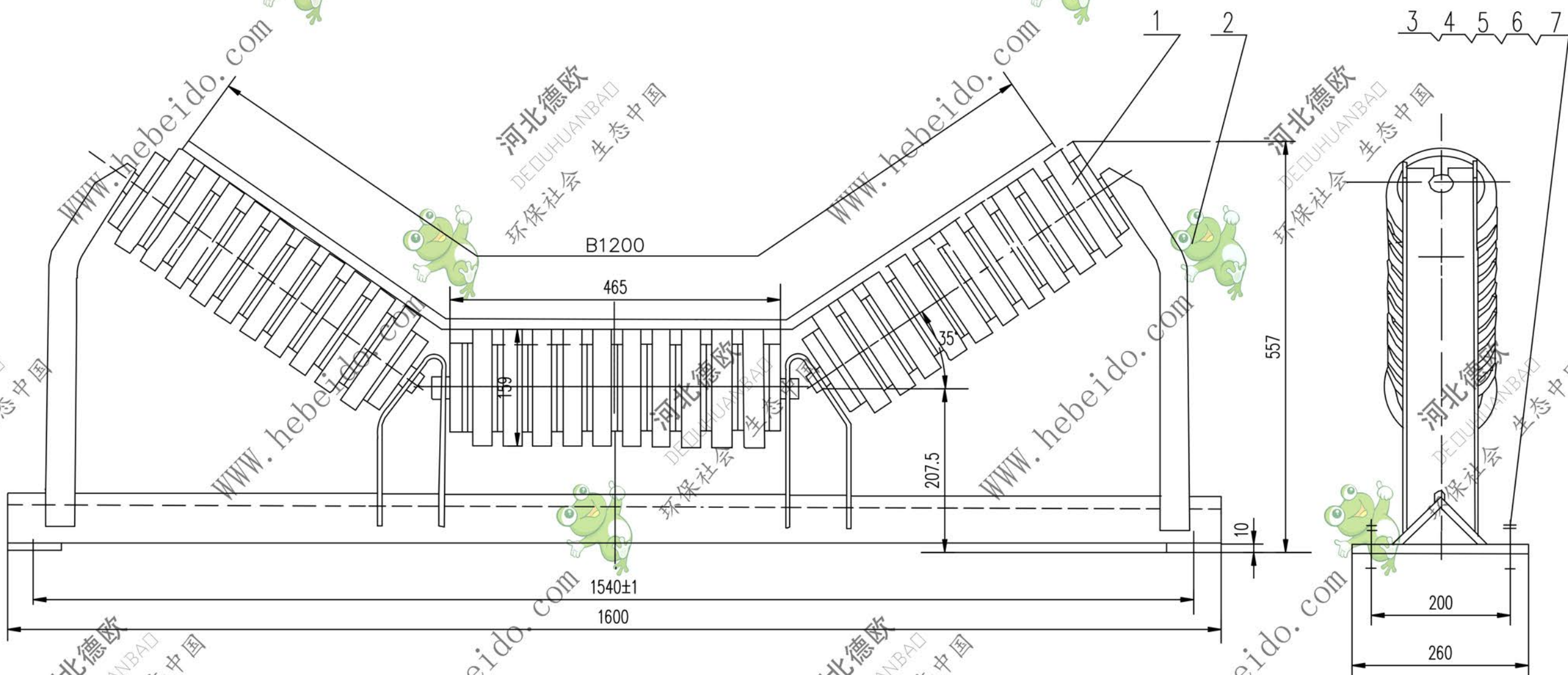


标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0144.1	横梁	1	部件	29.58	29.58	借用
1	DT11GH4405	滚子	3	部件	19.39	58.17	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

		合同号	DT1105C0744	
设计		审核	工艺会审	
校对		批准	日期	
复核		日期	图形输入	
标准化		日期	日期	
缓冲托辊(35°)			重量 kg	比例
88.48			88.48	
部件			共 页	第 页