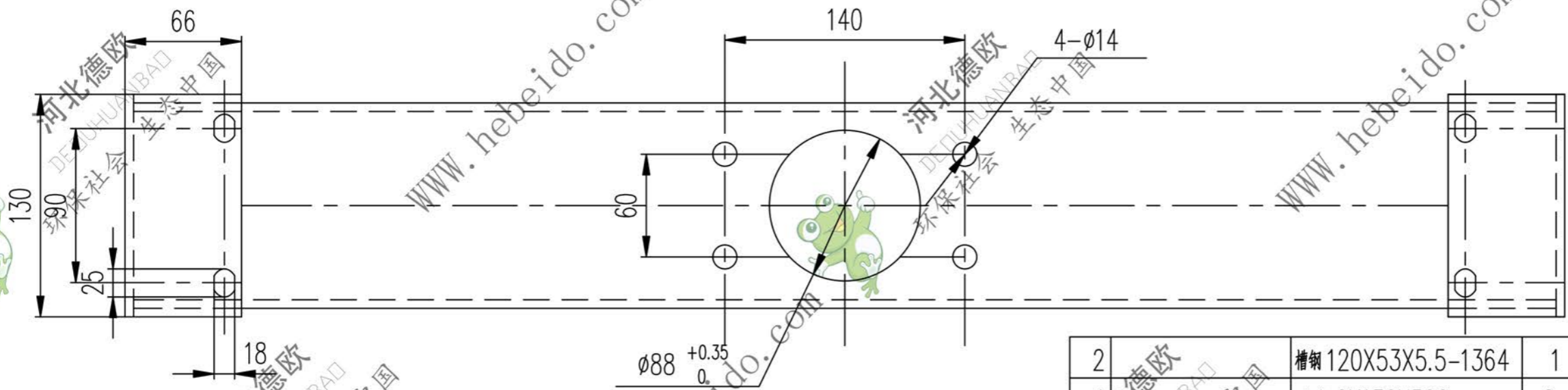
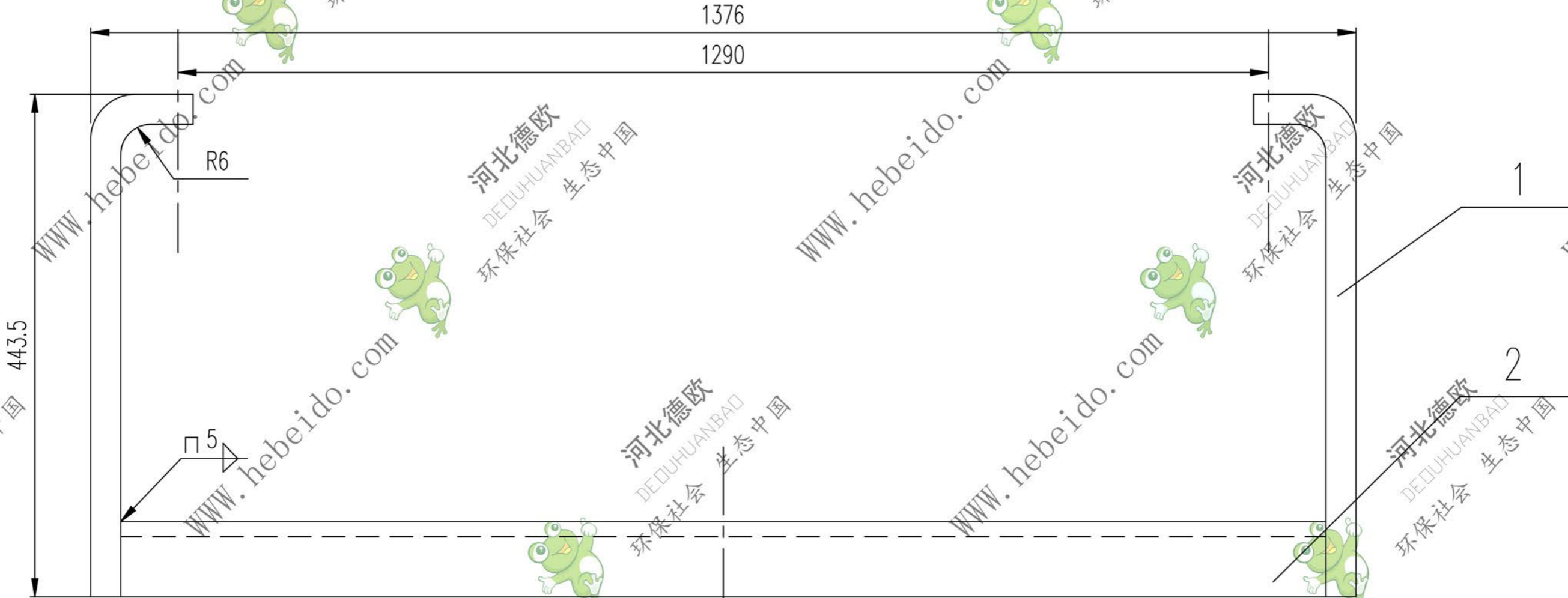


标记	文件号	修改内容	签名	日期

II04C2833.3



技术要求

1. 所有圆孔表面粗糙度均为 $\sqrt{25}$, 长孔为 $\sqrt{50}$
2. 下料边表面粗糙度均为 $\sqrt{50}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
2		槽钢 120X53X5.5-1364	1	Q235-A	16.4	16.4	
1		钢板 6X130X506	2	Q235-A	3.1	6.2	

设计		李建通		工艺会审				合同号 II04C2833.3 图样标记 S			
校对				批准		秦海波					
复核		刘飞		图形输入							
标准化检查				日期							
下横梁								重量 kg		比例	
部件								22.6			
								共 页		第 页	

A3 图纸文件名 C2833.3

