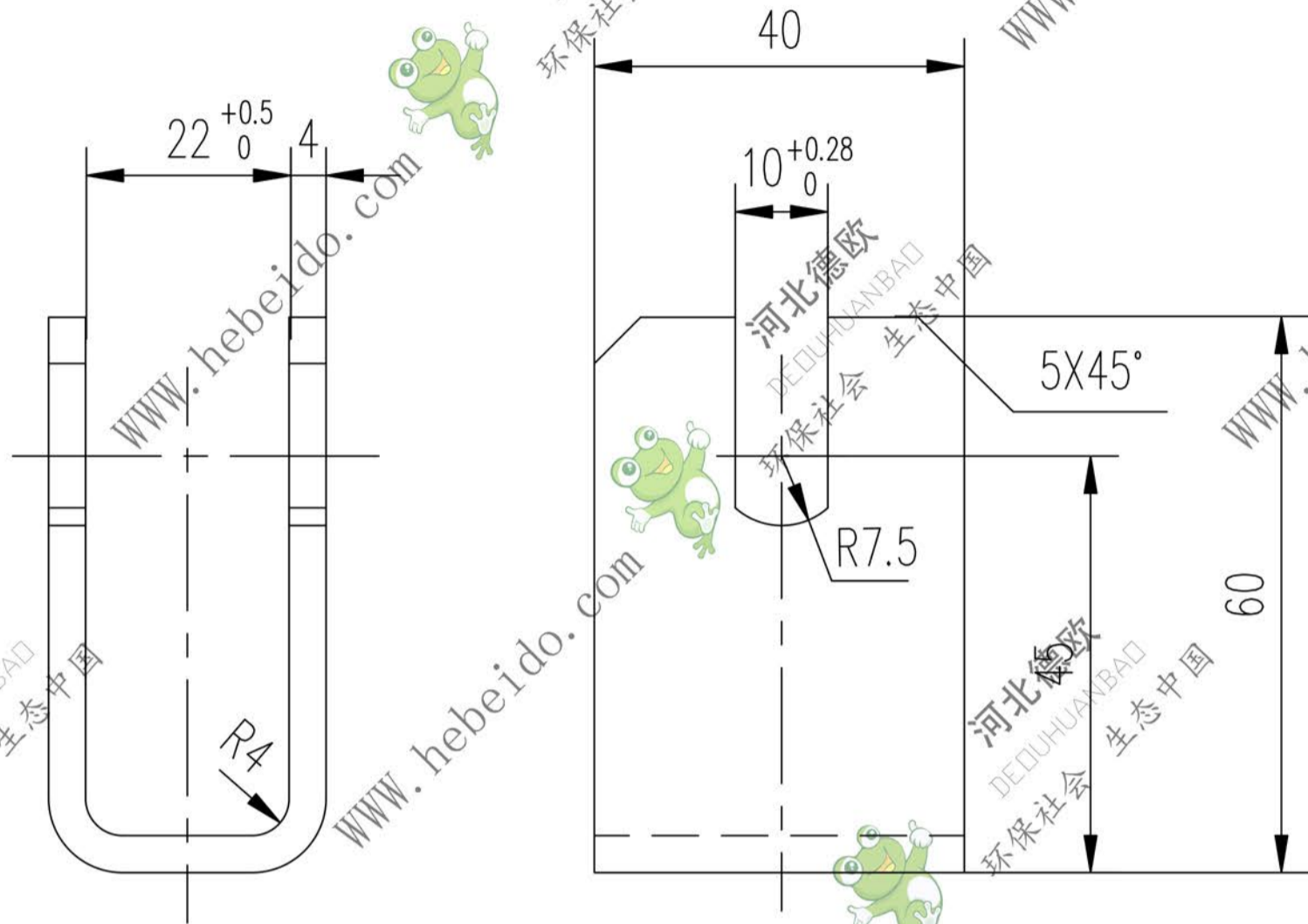


11030C1211.5-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

121151

图纸文件名			合同号	
	设计	李连通	工艺会审	
A4	校对		批准	秦海波
	复核	刘飞	图形输入	
	标准化检查		日期	

滚轮架  
Q235-A

II030C1211.5-1		
图样标记	重量 kg	比例
	0.22	
 德欧环保 DEUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页