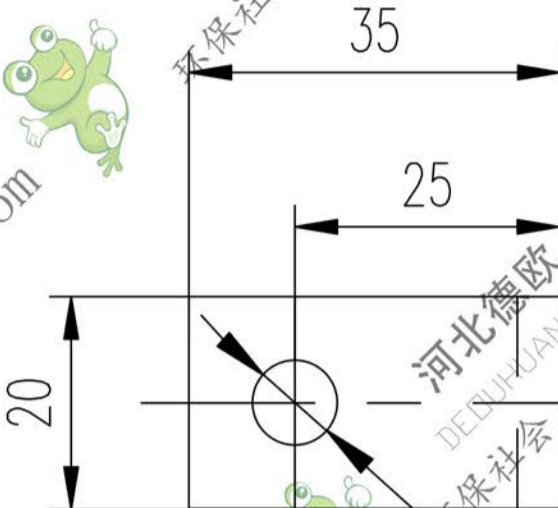
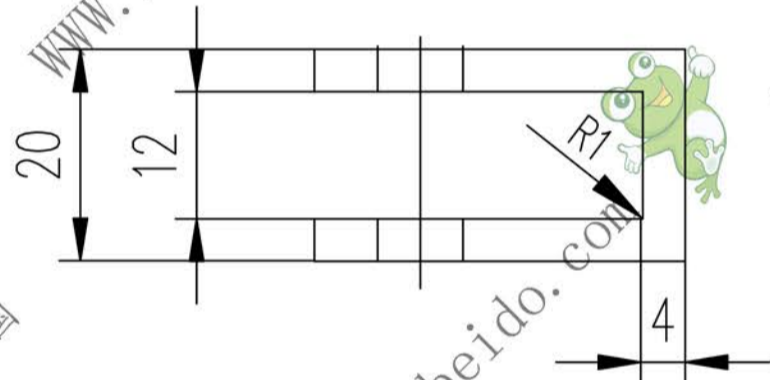


1-9.1.12.1020II  
II03C1211.6-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余  $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

1. 锐边倒圆 R0.5.
2. 焊后加工.
3. 允许用钢板冲压制作.

121161

图纸文件名	合同号		II03C1211.6-1	
A4	设计	李连通	工艺会审	连接板
	校对		批准	
A4	复核	刘飞	图形输入	Q235-A
	标准化检查		日期	
图样标记			重量 kg	比例
			0.05	1:1
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				共 页 第 页