



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱纹等缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

		<p>II 04C3053.2-1</p> <p>图形文件名 重量 kg 比例</p> <p>04C532_1 5.3 1:6</p>	
设计	李连通		
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	
<p>Q235-A</p>			<p>德欧环保</p> <p>DEOUHUANBAO</p> <p>环保社会 生态中国</p>

辊子架

II 04C3053.2-1

图形文件名 重量 kg 比例
04C532_1 5.3 1:6

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

共 页
第 页