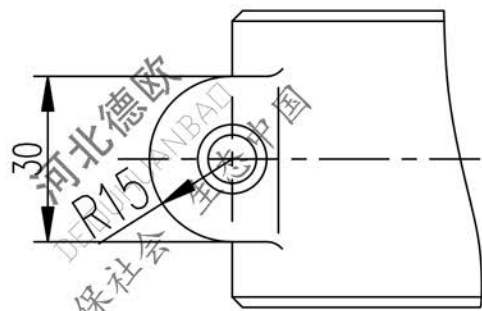


A向



### 技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等缺陷。
2. A工时效处理。
3. 未注铸造圆角为R3~R5, 未注倒角1×45°。
4. R127.5与 $\phi 63^{+0.046}$ 不同心误差为0.15。

					名称	轴承吊座			图号	LSY230-204	
					材料	ZG270~500			管理号		
标记	处数	更改文件号	签名	日期							
设计	李连通		工艺		阶段标记	重量	比例	共张	第张		
校对	秦海波		标准								
审核	刘飞		批准								

