



其余

技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等。
2. 人工时效处理。
3. 棱角倒钝。

					名称	轴承盖		图号	LSY230-504	
					材料	HT200		管理号		
标记	处数	更改文件号	签名	日期						
设计	李连通		工艺		阶段标记	重量	比例	共张	第张	
校对	秦海波		标准							
审核	刘飞		批准							