



两件焊接于输送筒一、另外一件焊接于输送筒二

技术要求
1. 下料周边整齐;

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对		李连通	(审核)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		

焊件件号		LSY240-202-02	
所属零件图号			
图样标记	数量	单重	比例
	3		1:2
第 1 张		共 1 张	
Q235($\phi 12$)			

德联环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国