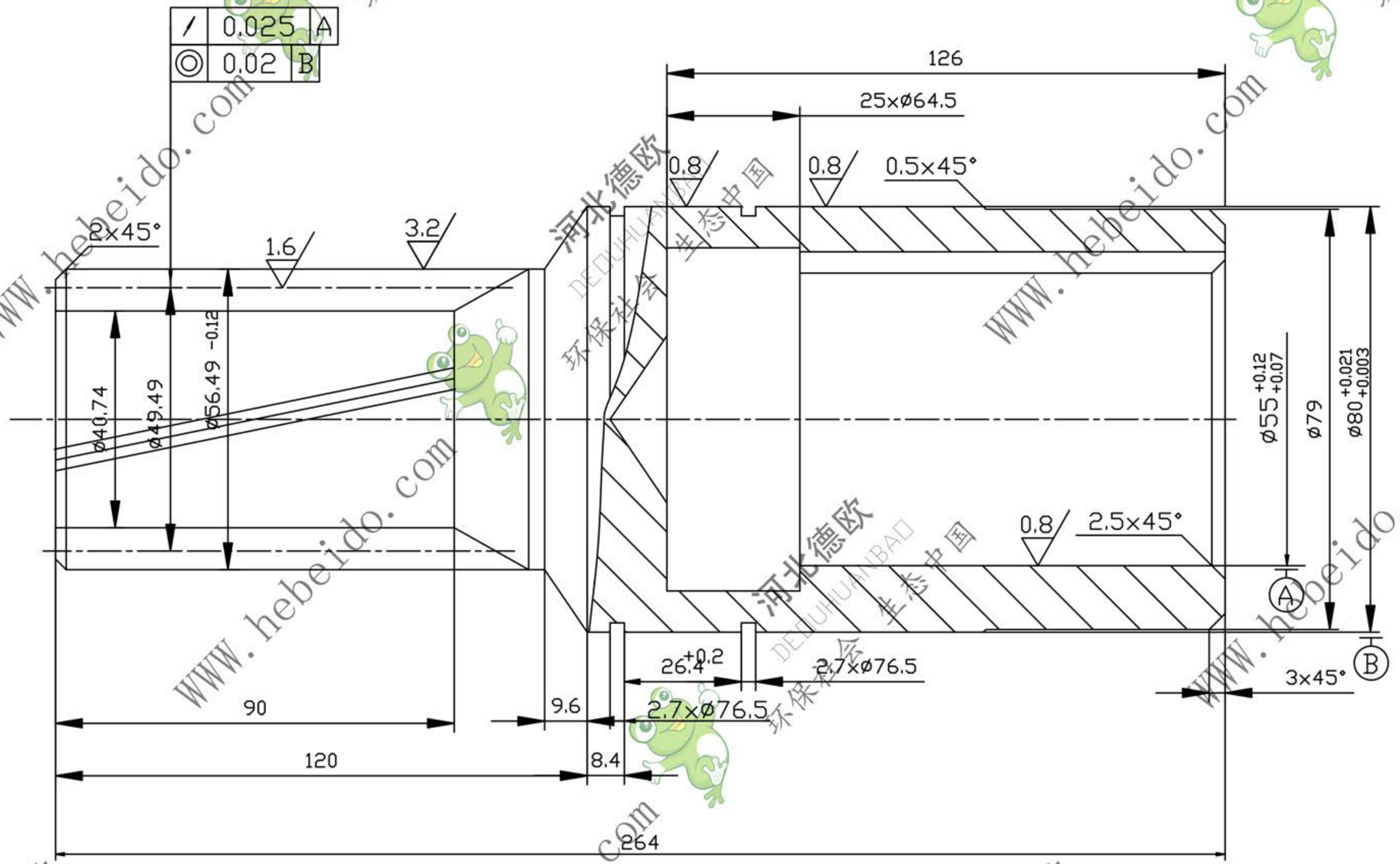
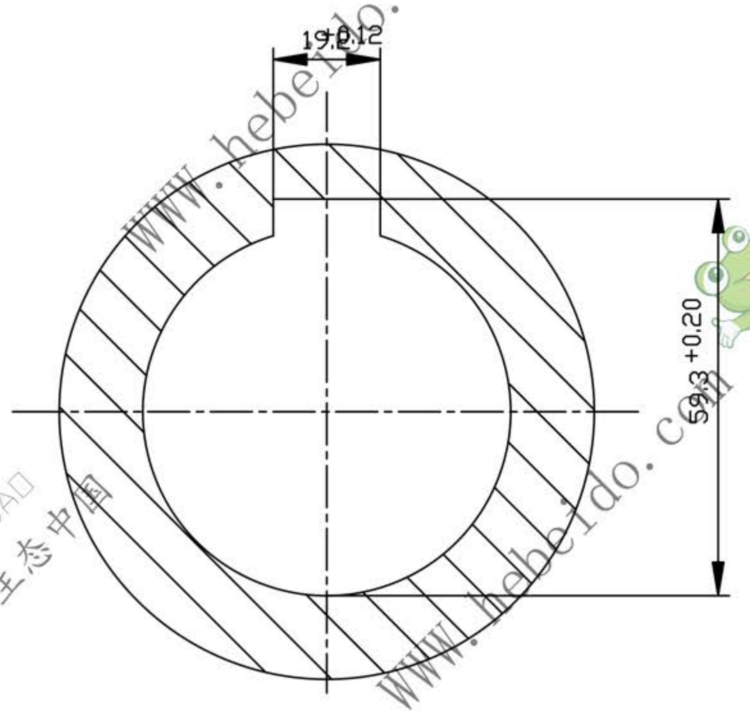


0.025 A
0.02 B
126
25×ø64.5
0.8
0.8
0.5×45°
2×45°
1.6
3.2
ø40.74
ø49.49
ø56.49 -0.12
ø55 +0.12 +0.07
ø79
ø80 +0.021 +0.003
0.8
2.5×45°
A
B
26.4 +0.2
2.7×ø76.5
2.7×ø76.5
3×45°
90
9.6
120
8.4
264

其余 6.5



19 +0.12
59.3 +0.20

齿 数	Z	14
法面模数	m_n	3.5
压力角	α°	20°
螺旋角	β	8°6′34″
螺旋方向		左
精度等级		8-8-7GJ
全齿高	h	7.875
齿圈径向跳动公差	F_r	0.056
公法线长度变动公差	F_w	0.04
周节极限偏差	f_{pt}	±0.020
公法线	W_{kn}	Ø16.21?-0.12
跨测齿数	k	2

技术要求

1. 齿轮表面渗碳处理0.8~1mm,
淬火硬度HRC56~58

2. 表面喷砂处理

					名称	小齿轮		图号	LSY350-110
标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料	20CrMnTi		管理号	
设计	李连通		工艺		阶段标记	重量	比例	共 张	第 张
校对	秦海波		标准						
审核	刘飞		批准						

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

借（通）用件登记	
描 图	
描 校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	日期

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国