



技术要求

1. 装配前所有零件用煤油清洗，轴承用汽油清洗，机体内不允许有任何杂物存在，内壁涂上不被机油侵蚀的耐油漆。
2. 啮合侧隙 C_n 不大于0.14mm，用涂色法检验斑点，按齿高接触斑点不少于45%，按齿长接触斑点不少于60%。
3. 减速机壳体与法兰接合各面应涂上密封胶，调整固定轴承时应留有轴向间隙0.08~0.12mm。
4. 在透气螺塞处加注工业齿轮油，加入量至油标一半处，装配完后进行空载试运行正反转各一小时，运转时应平稳，无不正常的响声。
5. 电机功率15KW，输入轴转速1460rpm 输出轴转速240.5rpm 速比6.07

| | | | | | | | | | |
|----|--------------|-----------------|---|--|--|--|--|--|-------------------|
| 23 | GB895-86 | 弹垫8 | 4 | | | | | | |
| 22 | GB5782-86 | 螺栓 M8x35 | 4 | | | | | | |
| 21 | JB/ZQ4450-86 | 透气螺塞 M18x1.5x15 | 1 | | | | | | |
| 20 | GB1155-89 | 压配式油杯 | 1 | | | | | | |
| 19 | GB859-87 | 弹垫8 | 4 | | | | | | |
| 18 | GB5782-86 | 螺栓 M8x30 | 4 | | | | | | |
| 17 | GB859-87 | 弹垫12 | 8 | | | | | | |
| 16 | GB5782-86 | 螺栓 M12x35 | 8 | | | | | | |
| 15 | HG4-692-67 | 油封 PG50x80x12 | 1 | | | | | | |
| 14 | GB276-82 | 轴承311 | 1 | | | | | | |
| 13 | GB1096-79 | 平键 b=18 | 1 | | | | | | |
| 12 | JB982-77 | 组合垫圈 | 2 | | | | | | |
| 11 | JB/ZQ4450-86 | 螺塞 M18x1.5x20 | 1 | | | | | | |
| 10 | GB276-82 | 轴承310 | 1 | | | | | | |
| 9 | GB301-95 | 推力球轴承51208 | 1 | | | | | | |
| 8 | GB276-82 | 轴承113 | 1 | | | | | | |
| 7 | HG4-692-67 | 油封 PG70x90x12 | 2 | | | | | | |
| 6 | GB1096-79 | 平键 b=12 | 1 | | | | | | |
| 5 | | 电机 Y160M(L)-4 | 1 | | | | | | N=11KW或 N=15KW |
| 4 | GB97.2-85 | 平垫16 | 4 | | | | | | |
| 3 | GB859-87 | 弹垫16 | 4 | | | | | | |
| 2 | GB6170-86 | 螺母 M16 | 4 | | | | | | |
| 1 | GB30-76 | 双头螺栓 M16x65 | 4 | | | | | | |

| | | | | | | |
|----|------------|----------|---|----------|--|----------|
| 13 | LSY350-114 | 密封料 | | 毛毡 | | 无图 |
| 12 | LSY350-113 | 密封座 | 1 | HT200 | | |
| 11 | LSY350-112 | 垫圈 | 1 | Q235 | | |
| 10 | LSY350-111 | 轴承盖 | 1 | HT200 | | |
| 9 | LSY350-110 | 小齿轮 Z=14 | 1 | 20CrMnTi | | 左8'6'34" |
| 8 | LSY350-109 | 大齿轮 Z=85 | 1 | 45# | | 右8'6'34" |
| 7 | LSY350-108 | 机壳 | 1 | HT200 | | |
| 6 | LSY350-105 | 密封垫片 | 1 | δ1 橡胶石棉板 | | 无图 |
| 5 | LSY350-114 | 油管 | 1 | Q235 | | |
| 4 | LSY350-104 | 机盖 | 1 | HT200 | | |
| 3 | LSY350-103 | 尼龙支承 | 2 | 尼龙 | | |
| 2 | LSY350-102 | 密封压盖 | 1 | HT200 | | |
| 1 | LSY350-101 | 输出轴 | 1 | 40Cr | | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-------|----|------------|------|------|------|--|--|--|------------|--|----|----|--|--|--|--|--|--|--|
| <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr><td colspan="4">名称</td><td colspan="2">LSY350-100</td><td>备注</td></tr> <tr><td colspan="4">材料</td><td colspan="2"></td><td></td></tr> </table> | | | | | | | 名称 | | | | LSY350-100 | | 备注 | 材料 | | | | | | | |
| 名称 | | | | LSY350-100 | | 备注 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 材料 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 设计 | 李连通 | | 工艺 | | 阶段标记 | 重量比例 | 共张第张 | | | | | | | | | | | | | | |
| 校对 | 秦海波 | | 标准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | 刘飞 | | 批准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

