



注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
					单件	总计	
4		钢板 6X29X120	14	Q235A	0.16	2.24	
3		钢板 6X60X2195	2	16Mn	6.21	12.42	
2		侧板 6X614X2188	2	Q235A	63.3	126.6	
1		角钢 63X63X6 L=1008	6	Q235A	8.51	51.06	

11		钢板 6X35X988	3	Q6Mn	2.24	6.72	
10		钢板 6X35X994	4	Q235A	1.96	7.84	
9		角钢 63X63X6 L=2050	2	Q235A	14.2	28.4	
8		槽钢 10# l=2188	2	Q235A	21.9	43.8	
7		底板 δ=8	1	Q235A	140.3	140.3	据图放样
6		角钢 63X63X6 L=630	4	Q235A	4.35	17.4	
5		槽钢 10# l=160	6	Q235A	2.35	14.1	

标准中间节

德欧环保  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

焊接件

XGZ08-07

设计	制图	校对	审核	图样标记	数量	重量	比例
	李连通	秦海波	刘飞		1	482.9	1:15

标记处数 分区 更改文件号 签名 年月日

日期 年月日