



1	模数	$m=8$
2	齿数	$z=31$
3	压力角	$\alpha=20^\circ$

技术要求:

1. 未注圆角R2
2. 铸件不得有砂眼 气孔 麻面 及其他机械损伤等缺陷
3. 应退火热处理

设计		标准化	
制图	李连通	审定	
审核	秦海波	批准	
工艺	刘飞	日期	

齿条

材料: HT200

图样标记		重量	比例
S	A	19	1:10
共 张		第 张	



XGZ12-MD103-1