



其余

- 技术要求:
1. 未注尖棱倒角1\*45°
  2. U形槽淬火HRC45-50
  3. 加工键槽时一查一右。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注	
					重量	重量		
				尾轮				
设计								
校对	李连通							
审核	秦海波							
工艺	刘飞							
					阶段标记	数量	重量	比例
					各一件	65	1:2	图号
					共张	第张		



ZG40Mn

XGZ010-07-1