



注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。

| 4  | 钢板 6X29X120       | 10 | Q235A | 0.16 | 1.60  |    |
|----|-------------------|----|-------|------|-------|----|
| 3  | 钢板 6X60X1475      | 2  | 16Mn  | 4.17 | 8.34  |    |
| 2  | 侧板 6X614X1468     | 2  | Q235A | 42.5 | 85.0  |    |
| 1  | 角钢 75X75X6 L=1432 | 5  | Q235A | 9.89 | 49.45 |    |
| 序号 | 名称                | 数量 | 材料    | 重量   |       | 备注 |
|    |                   |    |       | 单件   | 总计    |    |

|   |                   |   |       |       |       |
|---|-------------------|---|-------|-------|-------|
| 9 | 角钢 75X75X6 L=1330 | 2 | Q235A | 9.18  | 18.36 |
| 8 | 槽钢 10# l=1470     | 2 | Q235A | 14.7  | 29.4  |
| 7 | 底板 8X1270X1468    | 1 | Q235A | 117.4 | 117.4 |
| 6 | 角钢 75X75X6 L=630  | 4 | Q235A | 4.35  | 17.4  |
| 5 | 槽钢 10# l=235      | 4 | Q235A | 2.35  | 9.40  |

|    |     |    |       |     |     |
|----|-----|----|-------|-----|-----|
| 标记 | 数量  | 分区 | 更改文件号 | 签名  | 年月日 |
| 设计 |     |    | 标化审查  |     |     |
| 制图 | 李连通 |    | 审定    |     |     |
| 校对 | 秦海波 |    | 工艺    |     |     |
| 审核 | 刘飞  |    | 日期    | 年月日 |     |

|      |    |       |      |
|------|----|-------|------|
| 中间节  |    |       |      |
| 1480 |    |       |      |
| 图样标记 | 数量 | 重量    | 比例   |
|      | 1  | 336.4 | 1:10 |

德歌环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国

焊接件

XGZ012-03